1854
1954

ATELIERS NEYRET BEYLIER

Ateliers
NEYRET BEYLIER

FONDERIES ET ATELIERS DE CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 172.500.000 FRANCS

GRENOBLE-FRANCE

SIÈGE SOCIAL, USINES et BUREAUX :

55, Avenue Ambroise-Croizat
SAINT-MARTIN-D'HÈRES (Isère)

Bureaux à PARIS, 8e
63, Champs-Elysées

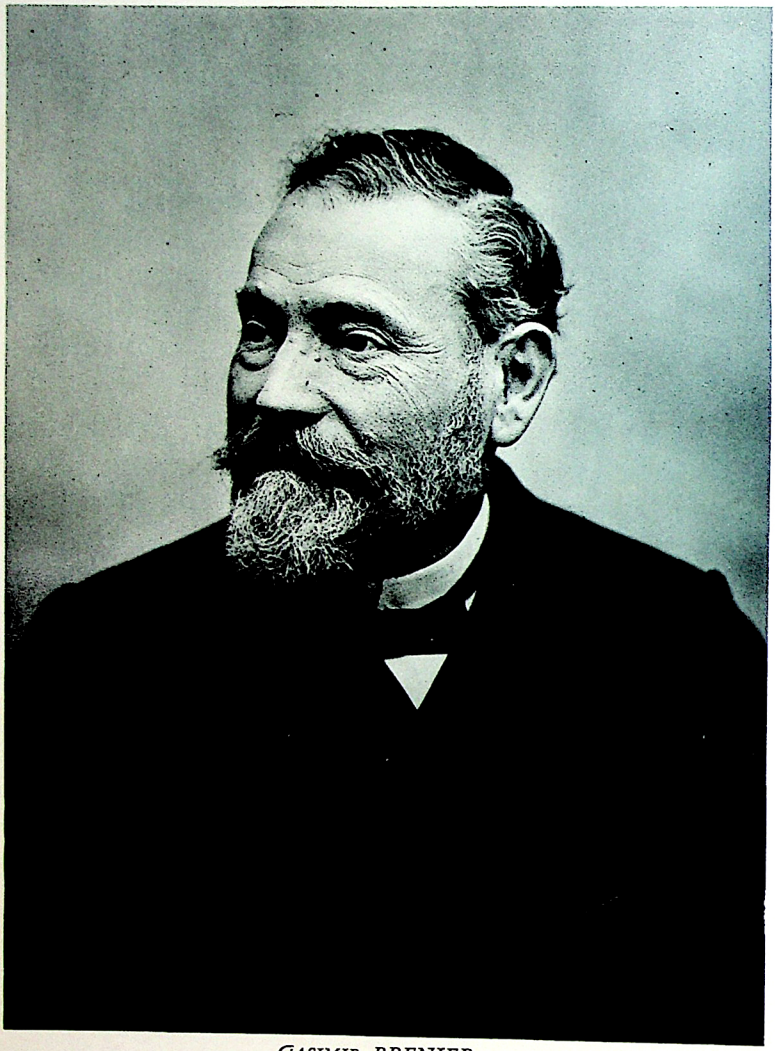


EN un siècle d'efforts continus plusieurs générations se sont succédé pour amener le petit atelier de 1854 de La Tronche à son stade actuel de 1954 à Saint-Martin-d'Hères, dans la banlieue de Grenoble.

Nous avons pensé qu'il convenait de rappeler dans les pages qui vont suivre les souvenirs de l'évolution, insensible et rapide à la fois, d'une entreprise qui, tout en perdant bien peu de son caractère familial, a vécu sa vie propre, en s'adaptant aux circonstances extérieures si diverses qu'elle a traversées.

Nous dédions ces pages à la mémoire de ceux qui ne sont plus, fondateurs, dirigeants, cadres, employés, ouvriers, clients, fournisseurs. Nous espérons que leurs successeurs dont la collaboration continue à animer cette Usine, y trouveront les éléments de confiance et d'espoir qui permettent de persévérer avec succès et d'envisager calmement l'avenir.

B. Bonjean



CASIMIR BRENIER
1832 - 1911

REGARDS SUR LE PASSÉ

1854

Casimir BRENIER, âgé de 22 ans, fonde à La Tronche, dans les faubourgs de Grenoble, un atelier de serrurerie et de mécanique générale.

Au milieu du siècle dernier, dans Grenoble assoupie à l'intérieur de ses murailles, rares sont ceux qui s'occupent de mécanique. Le travail du fer ne fait vivre que peu de gens, répartis dans quelques ateliers de serrurerie et de ferronnerie.

L'établissement, en 1853, de la ligne de Grenoble à Saint-Rambert, marque le début de la construction des voies ferrées alpestres. L'atelier de La Tronche y trouve, pendant ses premières années, un élément important et continu de travail.

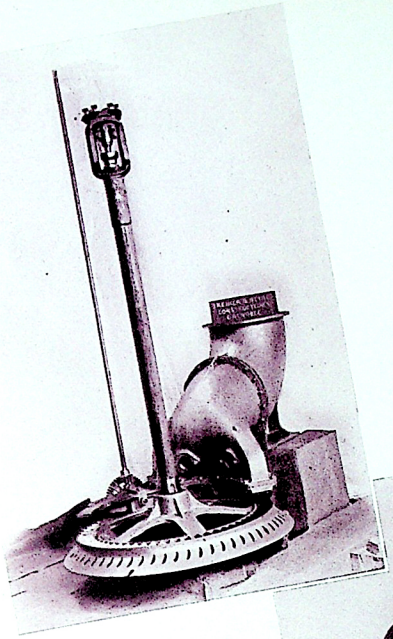
Casimir Brenier qui, au cours de ses études à l'Ecole Vaucanson, fondée à Grenoble en 1836, a acquis le goût et la connaissance de la mécanique industrielle, développe son affaire qui occupe rapidement environ 60 ouvriers.

Il construit d'abord des moteurs hydrauliques et des machines à vapeur pour les moulins, les batteuses et les scieries de la région. Peu à peu son activité de constructeur-mécanicien va s'étendre à des domaines nombreux et variés. Grenoble, en effet, devient le centre d'une région industrielle qui va connaître un essor magnifique après la découverte des applications industrielles de la houille blanche et de l'électricité.

Les papeteries, que la présence de l'eau pure des torrents descendant des sommets a fixées dans les vallées d'alentour, y trouvent maintenant, par surcroît, l'énergie disponible et vont connaître un grand développement.

L'industrie des chaux et ciments, l'exploitation du charbon du bassin de la Mure, si intimement liées à la question des transports, vont s'équiper progressivement en fonction de l'extension du réseau ferré.

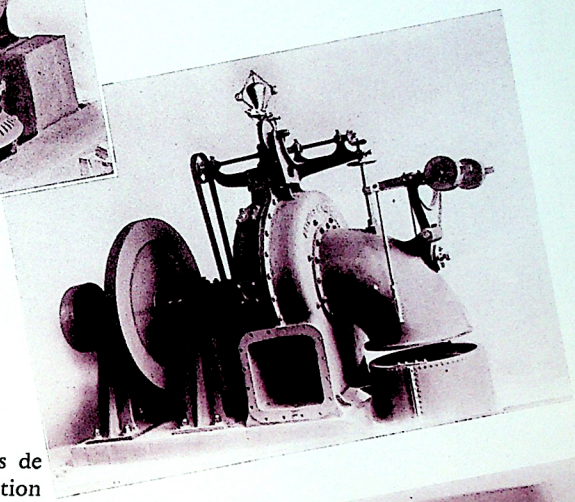
Partout, les installations se modernisent : on ira « chez Brenier » pour lui confier l'étude, la construction et le montage des machines et matériels qu'exige la rénovation technique des anciennes industries alpines.



qu'il faut impérativement résoudre. Pour résister aux grandes vitesses, la mécanique des turbines se perfectionne et leur construction demande des soins particuliers. Des régulateurs de vitesse aux mécanismes précis deviennent nécessaires.

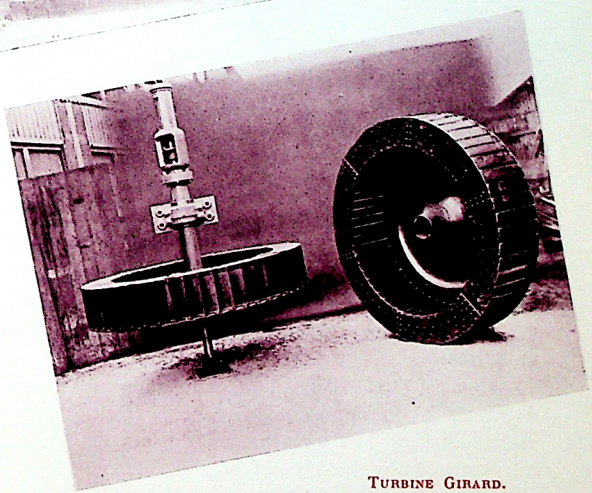
Participant aux progrès réalisés dans la fabrication des aciers, la construction des paliers à billes, les moyens de graissage, la technique s'améliore.

D'année en année, les rendements obtenus augmentent.



Dans les nouveaux ateliers de l'avenue de la Gare, la construction de machines hydrauliques, capables de capter cette nouvelle et étonnante forme d'énergie, va devenir l'une des principales activités de la Maison Brenier. Déjà avant la chute de Lancey, de nombreuses installations avaient été réalisées à la mesure d'une technique dans l'enfance : turbines Canson en tôle dans les papeteries et moulins à ciment ; turbine Fourneyron fonctionnant sous 20 m de chute aux Forges d'Allevard ; turbine dite « à colimaçon » installée sous 80 m de chute à Uriage, pour la Maison Vicat, en 1863.

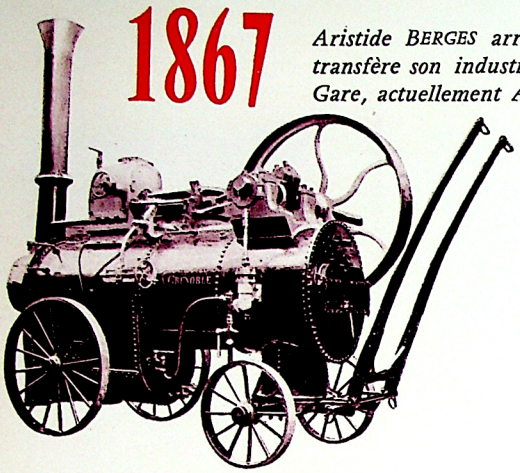
L'équipement des hautes chutes va poser de nombreux problèmes



Turbine Girard.
Turbine Centripète.
Rouet hydraulique.

1867

Aristide BERGES *arrive en Dauphiné. Casimir* BRENIER *transfère son industrie de La Tronche à l'Avenue de la Gare, actuellement Avenue Félix-Viallet.*



L'ATELIER DE LA TRONCHE.



LA PREMIÈRE INSTALLATION DE L'AVENUE DE LA GARE.



Pyrénéen d'origine, ingénieur et papetier, BERGES vient à Domène pour surveiller l'installation de défibreurs de son invention, dans la râperie de Messieurs Matussière et Fredet.

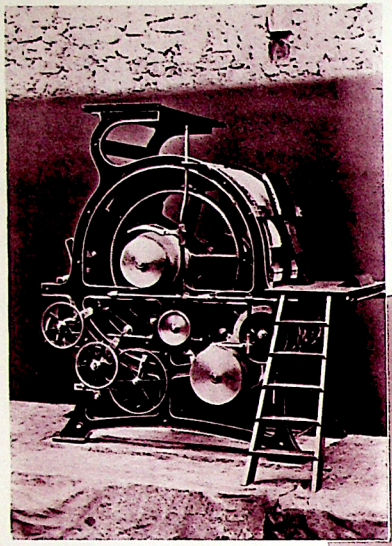
Le versant de Belledonne lui révèle la puissance de l'eau et les immenses possibilités d'aménagement de chutes. Reprenant l'expérience de Fourneyron, il entreprend, avec hardiesse, ténacité et une foi vigoureuse dans le succès, l'équipement de hautes chutes.

Communiquant son audace à ses constructeurs, Brenier, Bouchayer et Joya, leur forçant la main parfois, il met en route, le 28 septembre 1869, une turbine installée à Lancey, sous une chute de 200 m, record du monde de l'époque.

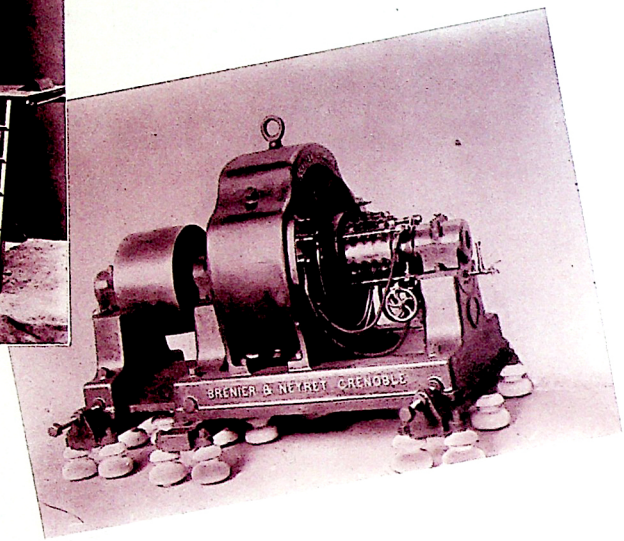
Allant sans cesse de l'avant, il montre la voie où vont s'engager, dans les Alpes, beaucoup d'industriels, surtout après la mise au point des machines qui permettront la transformation de l'énergie mécanique en courant électrique.

En 1882, la chute de Lancey est portée à 500 m, nouveau record mondial.

L'élan est donné. Le nombre de chutes domestiquées augmente rapidement. La phase papetière de la Houille Blanche se trouve dépassée ; l'Electrochimie et l'Electrométallurgie vont faire leur apparition dans les hautes vallées.



MACHINE TEXTILE AYANT OBTENU UNE MÉDAILLE D'ARGENT A L'EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1878.



DYNAMO CONSTRUITE PAR BRENIER EN 1893.

1876

Casimir BRENIER *s'adjoint son gendre, André* NEYRET. *La construction du matériel de papeterie va devenir une seconde spécialité de la Maison.*

Vers 1860, le Cantalien Amable Matussière, installé en Dauphiné, utilisant les avantages naturels du pays, bois de sapins et d'épicéas des forêts toutes proches, force motrice abondante et bon marché, s'organise pour fabriquer mécaniquement de la pâte de bois et installe une première râperie à Domène.

D'une inlassable activité, il sera le promoteur de l'industrie papetière dans la région.

Vers 1864, il décide son ami Jean-Baptiste Neyret père, de Saint-Etienne, à s'unir à lui pour participer au financement de plusieurs installations papetières. André Neyret, le fils de ce dernier, alors directeur d'une importante fabrique de papier, va, en entrant dans la Société, la faire bénéficier de ses connaissances de papetier et donner à ses activités une orientation durable.

En 1896, Jean-Baptiste Neyret, Avocat, et Charles Beylier, Ingénieur des Mines, entrent à leur tour comme associés dans la Société.

1900

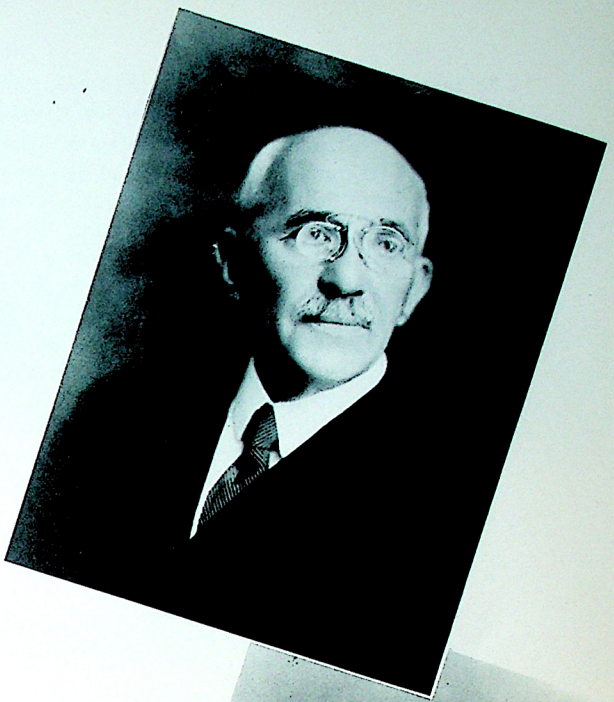
Casimir BRENIER se retire des affaires. André NEYRET décide le transfert des ateliers et bureaux à la Croix-Rouge, dans la banlieue Est de Grenoble.

Agé de 70 ans, le Fondateur va se donner entièrement à des œuvres d'intérêt général.

Passionné par les découvertes de la science, dont il était le témoin, et leurs applications industrielles, dont il fut un artisan de la première heure, il eut la claire vision de la nécessité d'un cadre de techniciens de valeur, formés dans la capitale de la houille blanche et capables de résoudre le difficile problème de la construction et de l'utilisation des machines nécessaires au développement des industries alpines.

Dans un geste d'une rare générosité, il attribue à la Ville de Grenoble, par deux donations successives, en 1907 et 1908, les terrains de ses anciens ateliers et de sa maison d'habitation, situés alors en plein centre de la nouvelle ville, en vue de la fondation d'un Institut Polytechnique. Cette institution, que vont prendre en charge, diriger et faire fructifier les Pionchon, Barbillon, Gosse, Dejean, Esclangon, aboutira à l'ensemble d'aujourd'hui, orgueil de l'Université de Grenoble qui groupe : l'Institut Electrotechnique, l'Ecole des Ingénieurs Hydrauliciens, l'Ecole Française de Papeterie et l'Institut d'Electrochimie et d'Electrométallurgie.

Président de la Chambre de Commerce de Grenoble, de 1892 jusqu'à sa mort, il marqua fortement







ANDRÉ NEYRET
1854-1931

CHARLES BEYLIER
1864-1929

JEAN-BAPTISTE NEYRET
1865-1941

de sa personnalité les activités de ce groupement par la compétence et le dévouement avec lesquels il ne cessa de remplir son mandat.

Exemple d'une réussite en affaires due au travail, à une initiative persévérante et à ses qualités de jugement et de bon sens, il resta toujours l'homme bienveillant et désintéressé, le génie tutélaire à qui, dès sa mort, les hommes de son temps rendent un hommage reconnaissant et unanime, hommage renouvelé il y a quatre ans par ceux d'aujourd'hui lors de la manifestation de reconnaissance à la mémoire de Casimir Brenier qui a marqué la célébration du Cinquantenaire de l'Institut Polytechnique de l'Université de Grenoble.

André Neyret succède à Casimir Brenier à la tête de la Maison qu'il va diriger pendant trente ans, en collaboration avec ses deux associés. Bureaux d'études, ateliers et fonderie s'élèvent sur les vastes terrains de la Croix-Rouge, à l'emplacement qu'ils occupent aujourd'hui, et régulièrement alimentés par une clientèle variée, mais fidèle, ils connaissent, jusqu'à la Grande Guerre, une activité soutenue.

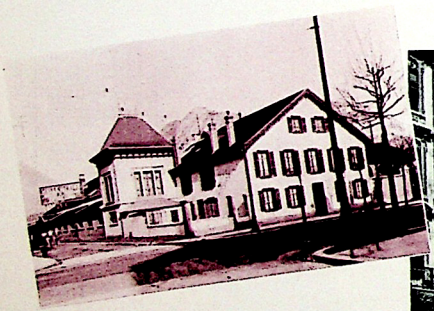
De 1907 à 1916, un nouvel associé, Pierre Ducrest, polytechnicien et constructeur, participe à la direction de la Société.

1917

La haute technique de NEYRET BEYLIER, constructeurs de turbines hydrauliques, est apportée à une nouvelle Société "Les Ateliers NEYRET BEYLIER & PICCARD PICTET".

La France, en guerre, demande toujours plus d'énergie pour ses armements. Il faut des ateliers puissants, entièrement consacrés à la construction de matériel mécanique d'équipement des chutes d'eau.

La nouvelle Société, née de la collaboration de la Maison NEYRET BEYLIER & Cie avec la Société PICCARD PICTET de Genève, construit ses usines à la périphérie de Grenoble, au lieu dit "Beauvert", et installe ses premières turbines en 1920.



1894 - LES BUREAUX BRENIER ET NEYRET



1954 - L'INSTITUT POLYTECHNIQUE CONSTRUIT SUR LE MÊME EMPLACEMENT.

Sous l'impulsion de son équipe dirigeante, son développement s'intensifie rapidement. En 1948, la longue dénomination de NEYRET BEYLIER & PICCARD PICTET se condense en Etablissements NEYRPIC, raison sociale aujourd'hui connue dans le monde entier.

RAISONS SOCIALES SUCCESSIVES

1868	BRENIER & Cie
1890	BRENIER & NEYRET
1896	BRENIER, NEYRET & Cie
1899	NEYRET, BRENIER & Cie
1913	NEYRET, BEYLIER, DUCREST & Cie
1916	NEYRET BEYLIER & Cie
1925	ATELIERS NEYRET BEYLIER

A la Croix-Rouge, les ATELIERS NEYRET BEYLIER, Société Anonyme depuis 1925, continuent leur activité qui se développe désormais dans deux branches d'égale importance : la construction du matériel de papeterie, d'une part, et la construction du matériel de broyage, de manutention mécanique et de cimenterie, d'autre part.

Puis vient la période de crise : 1931-1935. L'activité diminue, l'équilibre de l'exploitation devient précaire et la direction est lourde à assurer pour le nouveau Conseil d'Administration.

1945-1946

La France est libérée. Après cinq années d'occupation, de destructions et de deuils, il faut reconstruire.

Les ATELIERS NEYRET BEYLIER, producteurs de matériel d'équipement, prennent une part directe au redressement de l'Economie française, tout en poursuivant un effort méthodique et continu de modernisation et d'équipement.

Aujourd'hui, au terme d'une longue étape, arrêtons-nous un instant. Pénétrons dans l'Entreprise 1954, puis, au travers de ses diverses activités présentes, évoquons ensemble le chemin parcouru depuis un siècle.



L'ENTREPRISE D'AUJOURD'HUI

LES bâtiments industriels actuels occupent une surface couverte de 18 000 m². Ils abritent un groupe d'ateliers comprenant :

une importante section de mécanique représentant le tiers de l'ensemble, alimentée par une fonderie de fonte et de métaux non ferreux, disposant d'un atelier de modelage ;

une chaudronnerie et divers ateliers annexes d'outillage, d'entretien, etc...

Les magasins et un important parc extérieur, desservis par plusieurs ponts roulants, complètent cet ensemble auquel s'adjoindra prochainement un vaste bâtiment neuf, en cours d'exécution, destiné au nouvel atelier de chaudronnerie.

Ingénieurs-Constructeurs, les ATELIERS NEYRET BEYLIER sont plus ingénieurs que constructeurs.

Comme toutes les entreprises modernes de constructions mécaniques, ils ont largement développé leurs services de préparation du travail et de contrôle.

Fondés pour répondre aux besoins du développement industriel alpin, leurs fabrications s'étendent sur une gamme de spécialités assez vaste, malgré l'abandon de la branche hydraulique.

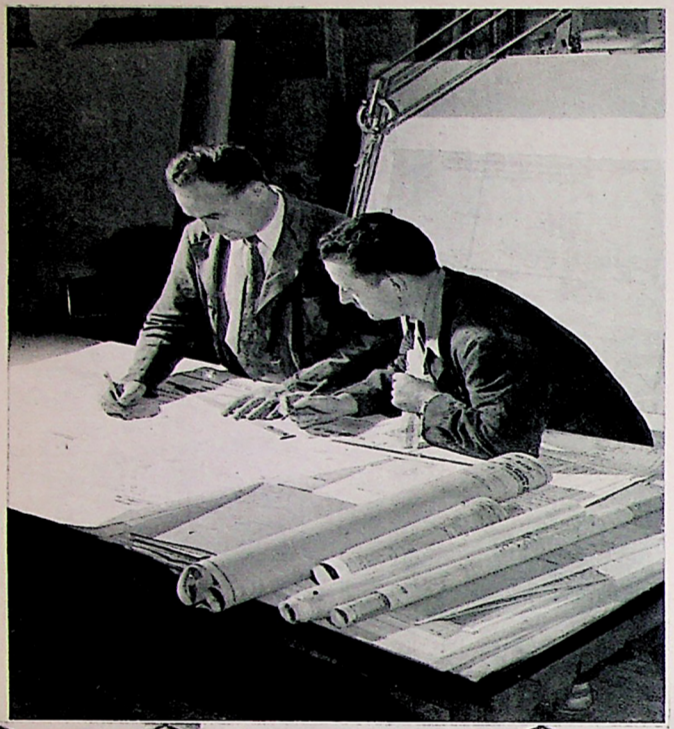
Les quatre départements principaux sont spécialisés dans l'étude et la construction du matériel destiné à l'industrie papetière, aux industries des chaux et ciments et à celles qui emploient le matériel de broyage et concassage, telles que : industries extractives, grands travaux publics, construction des routes. Depuis 1934, le département des chaux et ciments bénéficie de l'apport technique de la firme CANDLOT, dont l'expérience et les archives sont actuellement la propriété des ATELIERS NEYRET BEYLIER. Un autre département est spécialisé dans les applications du vide, un autre dans l'étude et la construction des téléfériques pour l'équipement des chantiers et le développement des stations touristiques.

Bien que la gamme de fabrication soit très étendue, la Société, s'appuyant sur une technique éprouvée et une large expérience, exploite de multiples brevets et a acquis, en de nombreux domaines, la classe internationale.

Les bureaux d'études, complétés par des stations d'essais, emploient un effectif supérieur au sixième de l'effectif total. Le nombre des employés et cadres dépasse, en pourcentage, le double de la proportion moyenne qu'il représente en France, dans l'ensemble de la construction mécanique.

Le domaine commercial de la Société, régional au départ, s'est progressivement étendu à l'ensemble du territoire, puis à l'étranger, où, en 1954, elle a exporté plus du tiers de ses fabrications.

Elle exporte, en outre, dans cinq pays étrangers, sous forme de licences, certains matériels brevetés.



BUREAUX D'ÉTUDES

Les bureaux d'études, au nombre de quatre, correspondent chacun à un département spécialisé dans l'une des techniques propres à la Société.

Installés dans de vastes salles, bien éclairées, ils occupent au total 100 personnes : ingénieurs, techniciens et dessinateurs qui disposent d'archives où se retrouve une expérience centenaire.

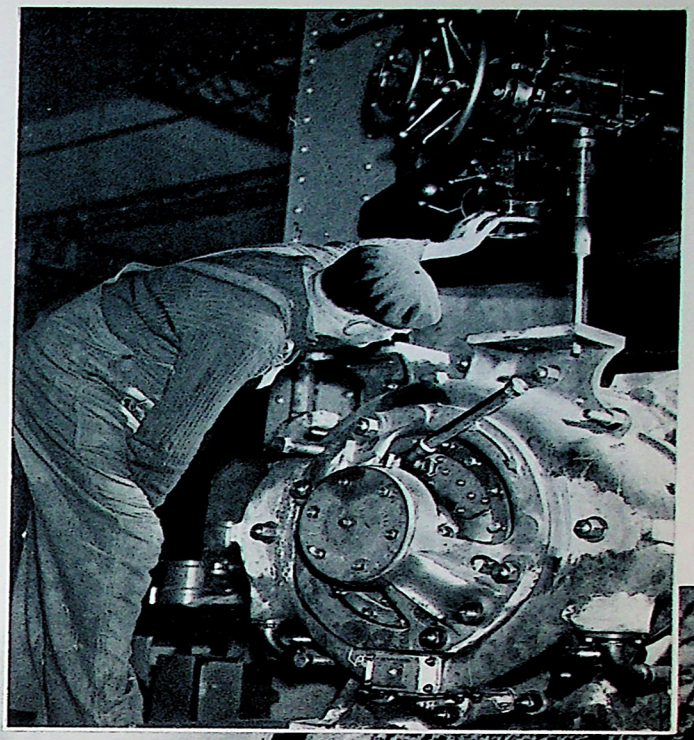
Les travaux des bureaux d'études sont constamment contrôlés ou dirigés par des recherches en laboratoires ou en stations d'essais et ils portent tant sur l'étude du matériel que sur son emploi et son installation chez les utilisateurs.

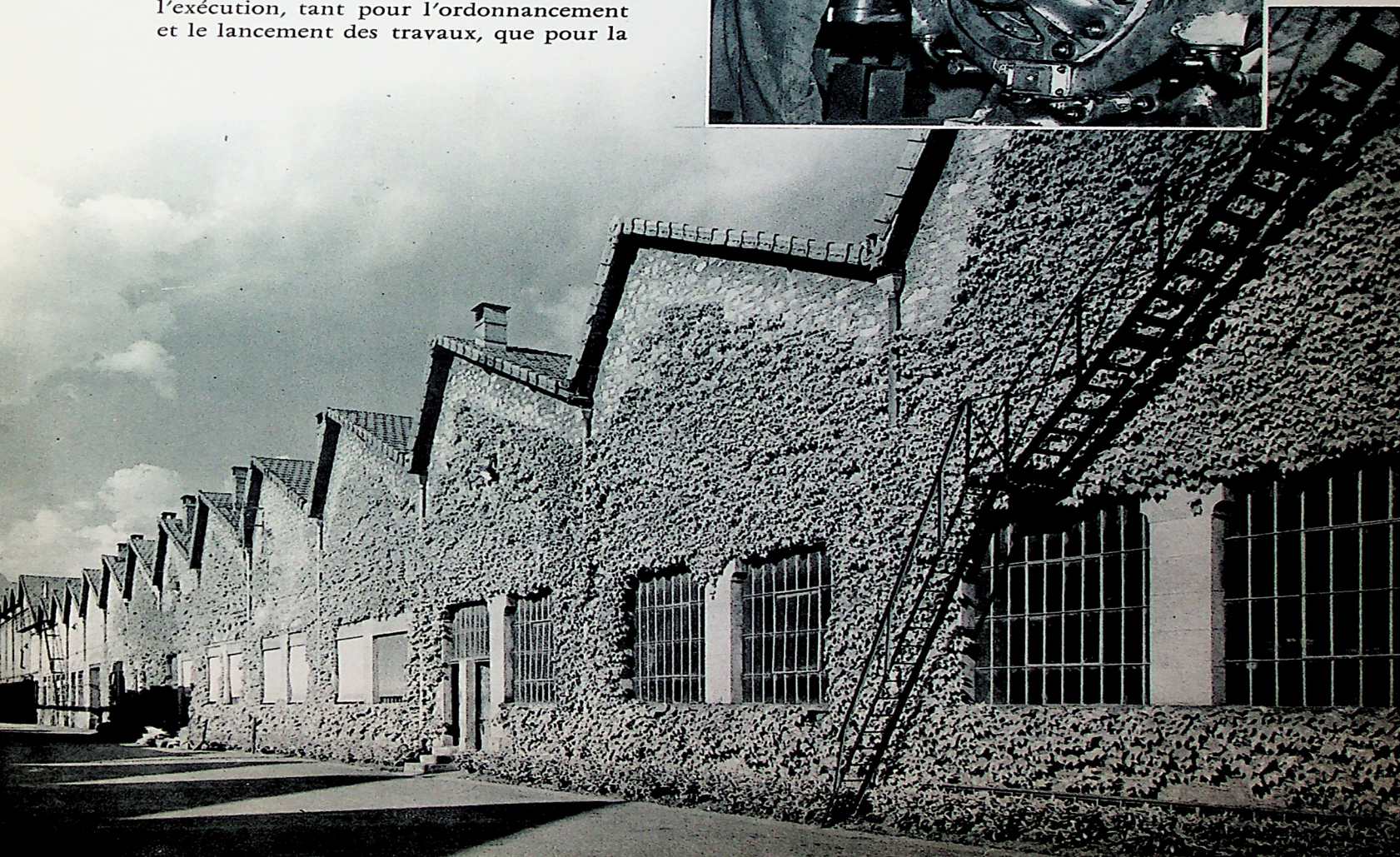
ATELIER DE MÉCANIQUE

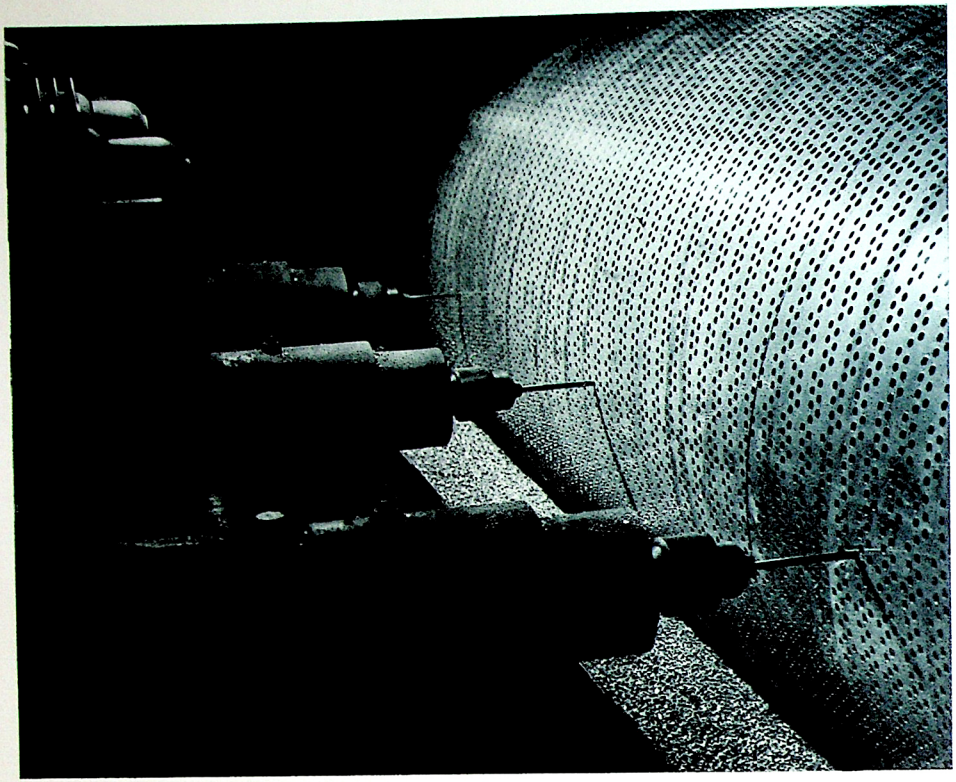
D'une superficie de 7 500 m² l'atelier de mécanique comprend quatre sections distinctes : petits tours, machines-outils, ajustage et montage, outillage, occupant au total 140 ouvriers professionnels de la Mécanique.

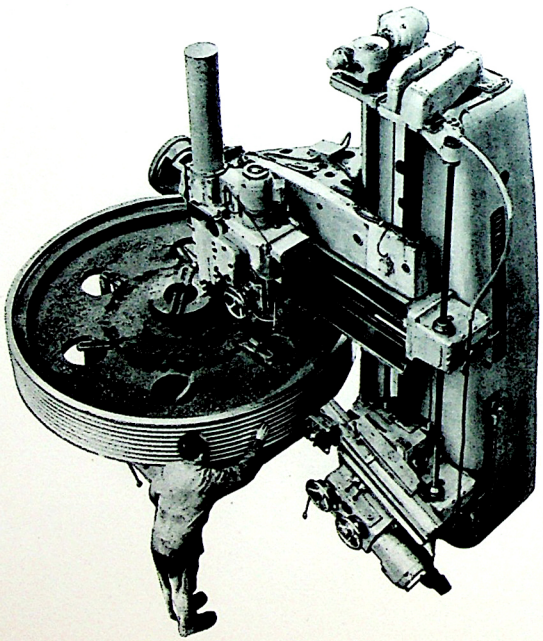
Nous citerons, à titre d'exemple des possibilités de cet Atelier, l'exécution de corps de broyeurs de cimenterie d'un poids unitaire de 30 tonnes, non compris la charge de corps broyants, ni les blindages, ou de machines à papier allant jusqu'à 4,700 m de largeur de table.

Un bureau des méthodes, utilisant les services de 25 techniciens, prépare l'exécution, tant pour l'ordonnancement et le lancement des travaux, que pour la









Machine a percer les cylindres aspirants de papeterie.

Tour vertical permettant d'usiner des pièces d'un diamètre de 2,800 m.

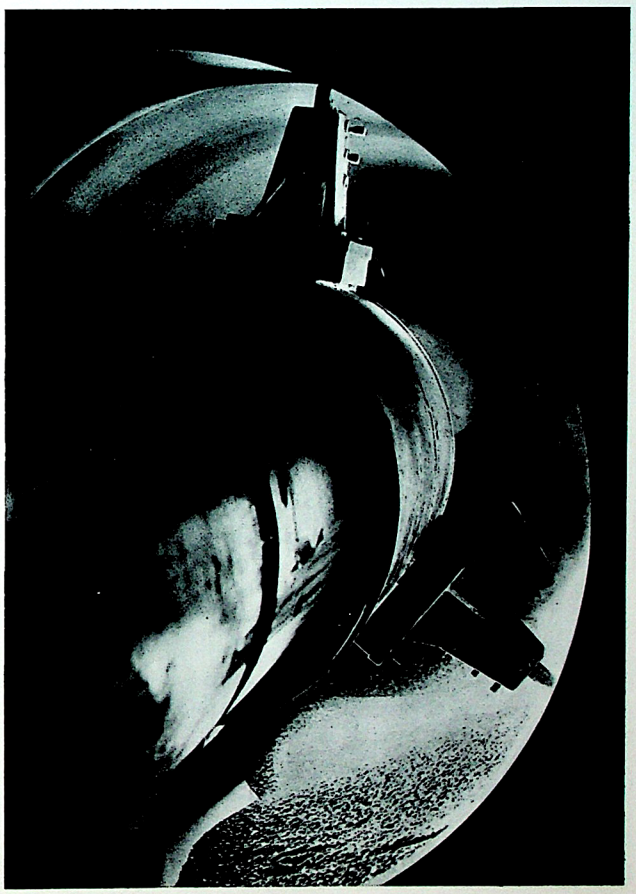
réalisation des gammes et temps d'usinage. En outre, un bureau d'études spécialisé étudie les montages d'usinage et l'entretien de tout l'outillage mécanique.

Un certain nombre de machines spéciales sont affectées à la fabrication des matériels caractéristiques exécutés par la Société. Telles sont, par exemple, les machines destinées à :

l'usinage et à la rectification des sécheurs de papeterie ;
la perforation des cylindres et presses aspirants ;
la fabrication des rouleaux de supercalandres en papier laineux.

Pour la fabrication des matériels de broyage et cimenterie, un tour très important permet l'usinage en pointe des plus gros broyeurs comme des tronçons de sécheurs et de fours rotatifs.

L'atelier de mécanique est desservi par de nombreux ponts roulants et alimenté tant par les ateliers de fonderie et de chaudronnerie que par des magasins importants et bien équipés où sont entreposées les diverses matières reçues des fournisseurs extérieurs. Le parc extérieur, desservi par deux ponts roulants, couvre une superficie de 3 400 m².



ALÉSAGE D'UN SÉCHEUR DE PAPETERIE.



Cisaille guillotine permettant de couper des tôles de 3 m de large sur 10 mm d'épaisseur.

CHAUDRONNERIE

L'évolution technologique des fabrications amène un développement de plus en plus important dans l'emploi des pièces chaudronnées et spécialement soudées.

L'atelier actuel, qui occupe une quarantaine d'ouvriers, est outillé de machines modernes adaptées aux fabrications de la Société. Il se révèle, à l'heure actuelle, trop exigu et un vaste bâtiment neuf est en cours d'exécution. Ce dernier permettra le regroupement du matériel de chaudronnerie et de celui de la forge, actuellement enclavée dans une partie de la fonderie.

Le très gros tour de la mécanique, destiné à l'usinage des gros matériels de broyage et de cimenterie, y sera également transféré.

FONDERIE-MODELAGE

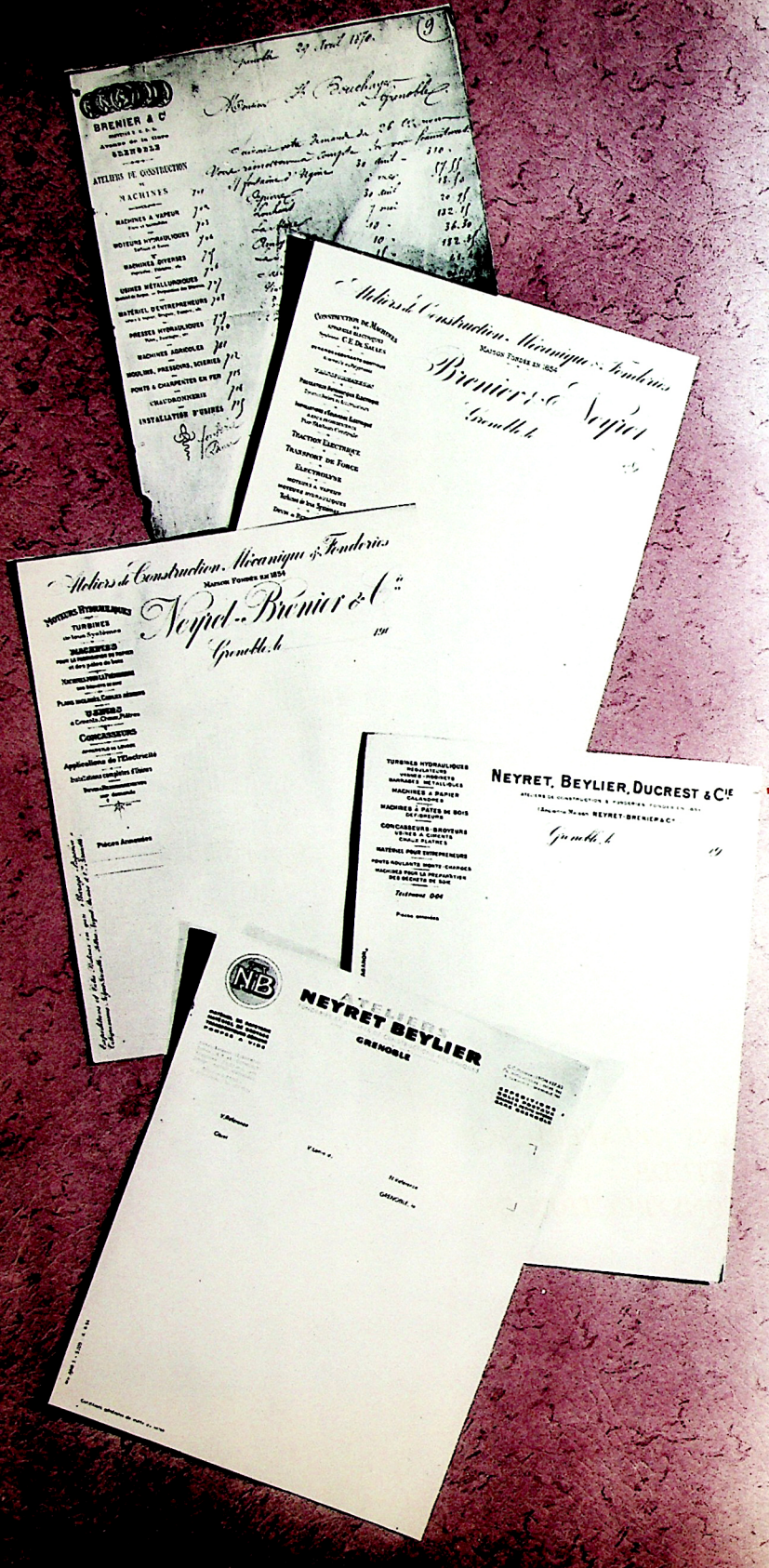
65 mouleurs et noyauteurs assurent la production de la fonderie, d'une capacité de production mensuelle d'environ 100 tonnes de fonte et susceptible de couler des pièces allant jusqu'à 8 tonnes.

Une petite fonderie de métaux non ferreux traite les bronzes et les métaux légers.

Les pièces élaborées comprennent, d'une part, les bâtis et les pièces courantes, en fonte mécanique de qualité, et un certain nombre de pièces spéciales nécessaires aux fabrications particulières de la Firme, comme les sécheurs de papeterie, les organes de pompes à vide à anneau liquide et les pièces en fonte spéciale pour broyeurs.

La plus grande partie des modèles, destinés à la fabrication des pièces moulées, est exécutée dans un atelier moderne, occupant une dizaine de modeleurs et disposant des machines nécessaires au débitage des bois et à la finition des modèles et boîtes à noyau.




BRENIER & C
ATELIERS DE CONSTRUCTION
MACHINES
Ateliers de Construction Mécanique & Fonderies
Maison Fondée en 1854
Neyret-Brenier & C.ie
Grenoble
NEYRET, BEYLIER, DUCREST & Cie
NB
NEYRET BEYLIER
GRENOBLE

CENT ANS AU SERVICE

de l'industrie papetière

des grands travaux publics

de l'industrie des chaux et ciments

des industries extractives

de la route

des utilisateurs du vide

de l'équipement industriel et touristique des chantiers et stations de montagne.

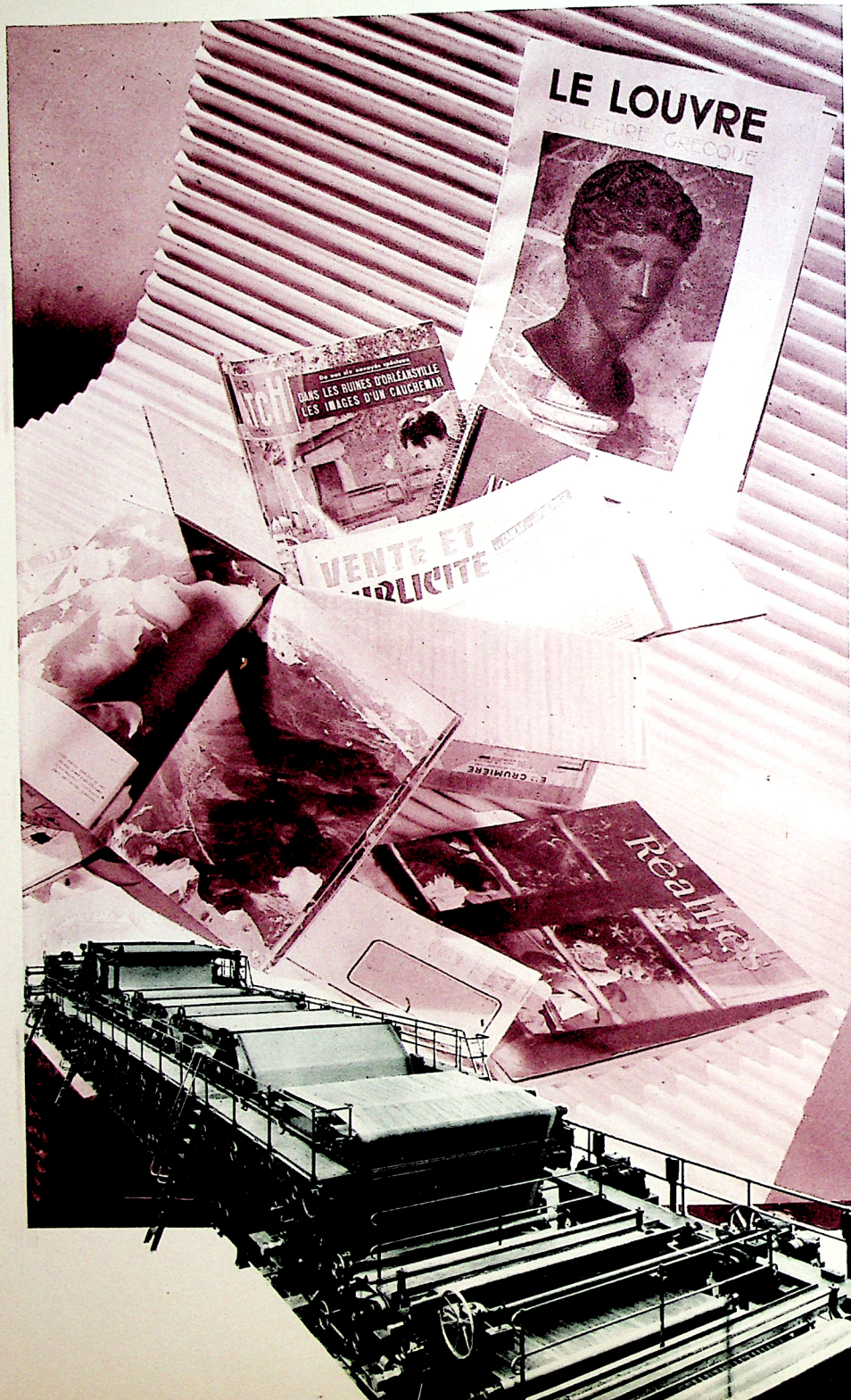
CENT ANS D'EXPÉRIENCE DANS L'ÉTUDE ET LA CONSTRUCTION DE :

MATÉRIEL DE PAPETERIE

MATÉRIEL DE BROYAGE

POMPES A VIDE

TÉLÉFÉRIQUES


LE LOUVRE
SCULPTURE GRECQUE
DANS LES RUINES D'ORLÉANSVILLE
LES IMAGES D'UN CAUCHEMAR
VENTE ET
Réalité

MATÉRIEL DE PAPETERIE

LE DÉPARTEMENT PAPETERIE a pris, dès l'origine, une part très importante dans l'activité de la Société. Le premier défibreur à 8 presses et axe vertical a été construit en 1887 et la première machine à papier complète a été livrée en 1888 aux Papeteries BERGES.

Ce Département s'est rapidement développé, afin de répondre aux besoins toujours croissants de l'industrie papetière et pour assurer le renouvellement et la modernisation de son équipement.

Il comprend actuellement 40 ingénieurs, agents techniques, dessinateurs et employés, répartis dans un bureau d'études, et des services techniques et commerciaux. L'importance du Bureau d'Études permet de répondre avec une technique toujours éprouvée et renouvelée aux demandes très diverses de nos clients, soit qu'il s'agisse d'installations complètes de papeteries ou, plus souvent, de transformations et de modernisations de matériels existants.

Des contacts fréquents avec les Constructeurs étrangers permettent aux ingénieurs de ce Département de suivre de très près l'évolution de la technique, et la Société a pris des licences de construction pour différents appareils et dispositifs. Un équipement robuste, parfaitement au point et répondant aux exigences actuelles, peut ainsi être fourni à chaque client.

Les nombreuses installations, réalisées pour des fabrications les plus diverses et dont les tonnages varient de 5 à 100 tonnes/jour, ont toujours répondu en tous points à l'attente des utilisateurs.

Le matériel de papeterie construit par la Société couvre une gamme très étendue ; sans entrer dans une description trop longue, citons simplement :

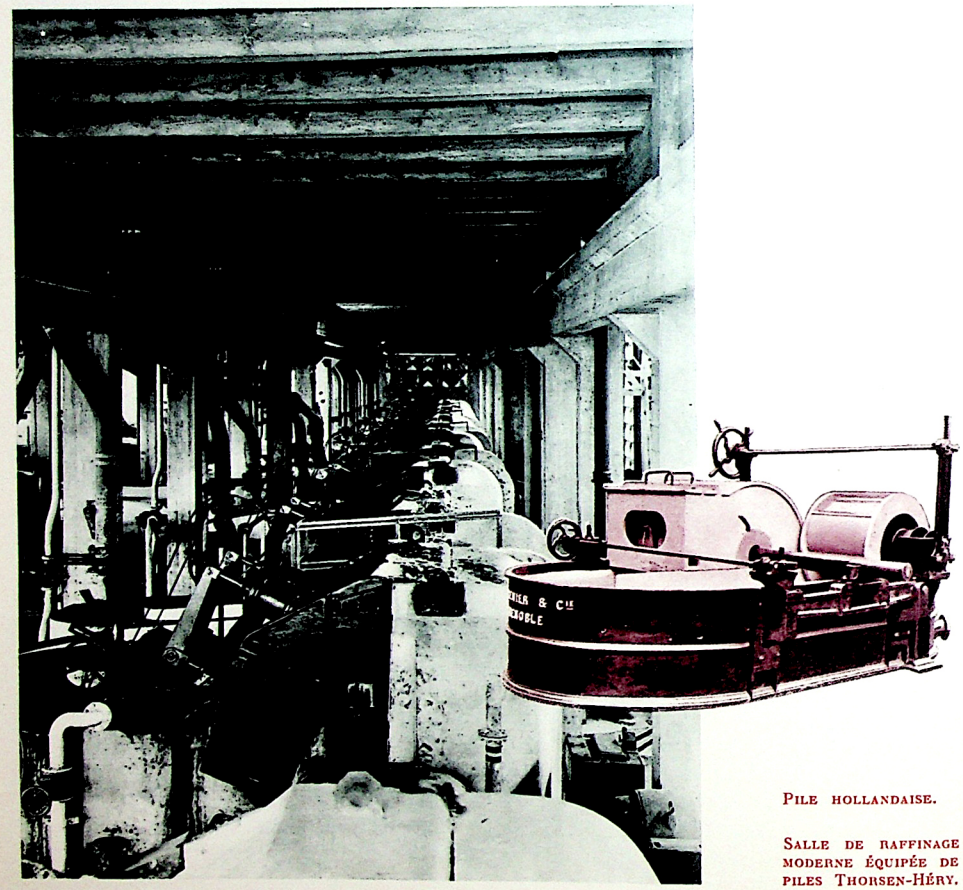
les appareils pour fabriques de pâte chimique et mécanique — en particulier les filtres de tous types construits sous licence, grâce à un récent accord avec une importante Firme étrangère spécialisée ;
les appareils de préparation et de raffinage de la pâte ;
les machines à papier et machines à carton de tous genres ;
les appareils de façonnage : tels que Bobineuses et Coupeuses à grande vitesse ;
les appareils de récupération de pâte et de filtration d'eau.

La modernisation de l'outillage permet d'exécuter des machines à papier ayant jusqu'à 4,800 m de largeur de toile et tournant à une vitesse supérieure à 300 m/mn, équipées avec tous les perfectionnements indispensables pour cette largeur et cette vitesse.

PILES

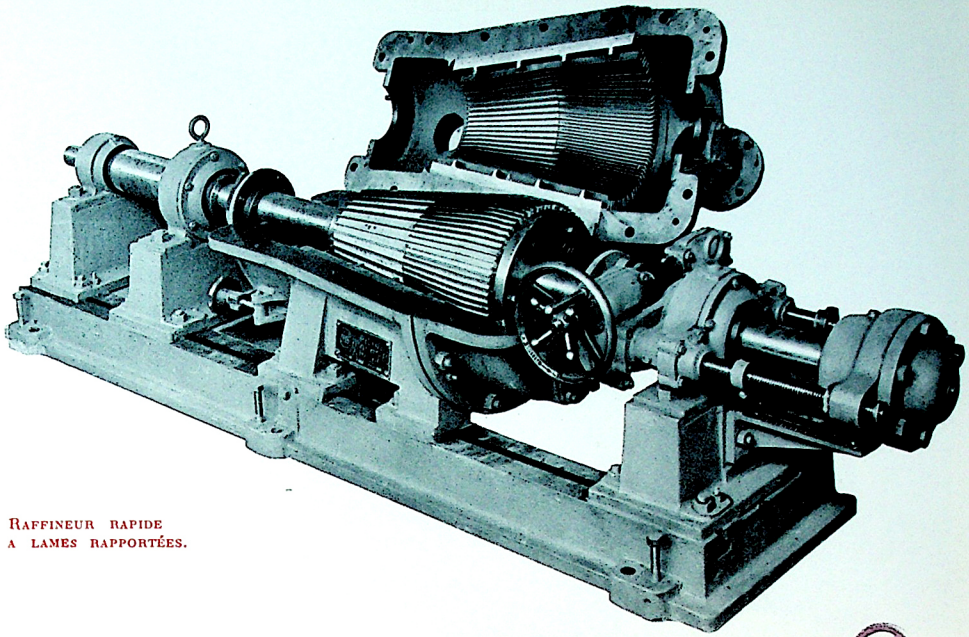
La pile THORSEN-HÉRY, qui a fait l'objet de plusieurs brevets français et étrangers, et dont plus de 300 exemplaires sont actuellement en fonctionnement dans différents pays, a marqué, grâce à sa conception spéciale, un très net progrès par rapport à tous les autres types de piles. Elle est toujours très appréciée, car elle reste l'appareil de raffinage le plus économique au point de vue puissance absorbée pour le raffinage des pâtes "Kraft" et dans tous les cas où, en pure cellulose, un degré Schopper-Riegler élevé est nécessaire.

Une installation moderne de piles THORSEN-HÉRY, qui peut d'ailleurs être prévue pour marcher en continu, ne nécessite pas davantage de main-d'œuvre que toute autre installation. Cette pile peut être équipée avec dispositif de contrôle de raffinage permettant de produire sans difficulté, à tout moment, une fabrication déterminée.

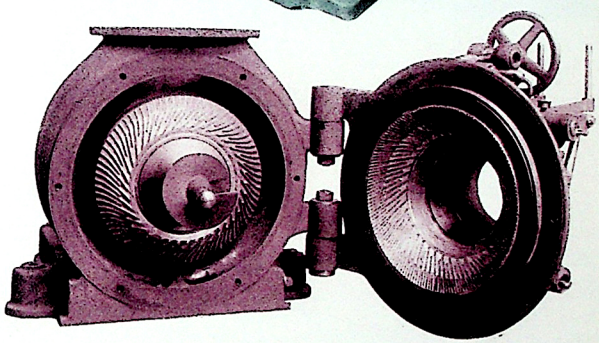


PILE HOLLANDAISE.

SALLE DE RAFFINAGE MODERNE ÉQUIPÉE DE PILES THORSEN-HÉRY.



Raffineur rapide
à lames rapportées.

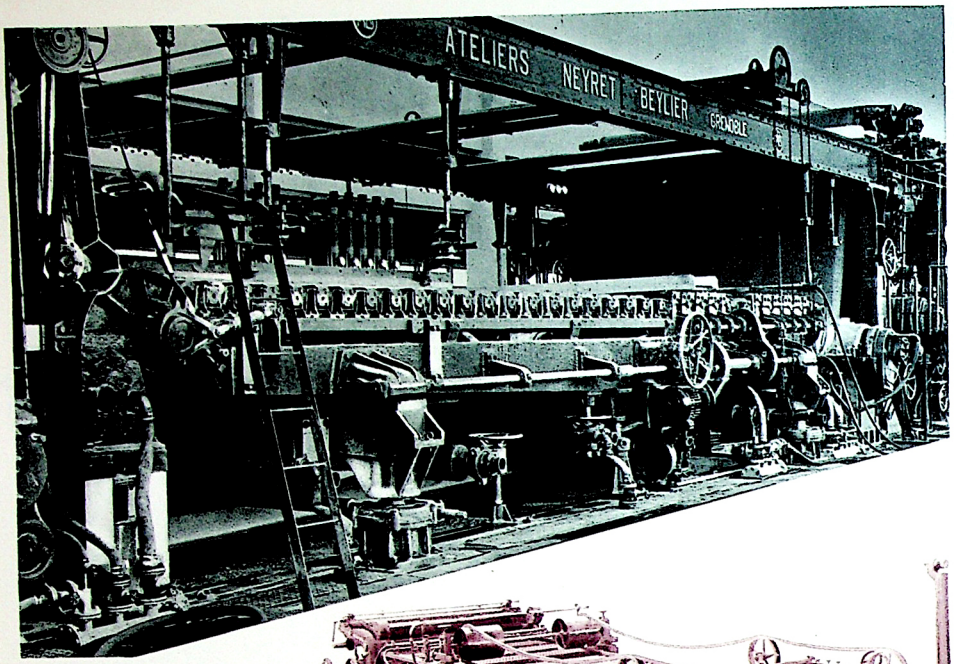


RAFFINEURS

La Société a été une des premières à fabriquer des raffineurs, type JORDAN. Récemment, cette gamme d'appareils a été complétée par un petit raffineur rapide, dont près de 200 sont en service ; ils sont très appréciés comme finisseurs en tête de machine.

En raffinage proprement dit, les raffineurs coniques ont donné des résultats intéressants toutes les fois que l'engraissement demandé était peu important.

Mais la désintégration de la pâte et des papiers par voie humide a posé un nouveau problème : le dépastillage, qu'utilisateurs et constructeurs cherchent à résoudre. De nombreux appareils nouveaux sont en cours d'essai. Il est curieux de remarquer que certains ressemblent à la photo du petit raffineur ci-dessus, construit par la Société il y a environ 40 ans.



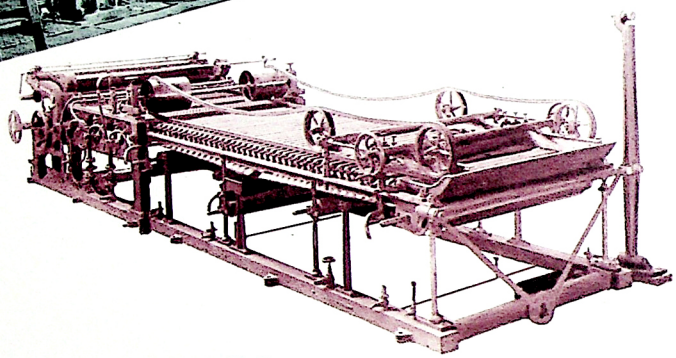


Table de fabrication amovible latéralement pour le changement de la toile. Largeur de toile 4 m.

TABLES

Bien que le principe de la formation de la feuille sur la toile soit resté le même depuis l'invention de la machine FOURDRINIER, la construction des tables a dû évoluer pour s'adapter à la vitesse et à la largeur croissantes des machines à papier.

Tous les éléments constitutifs ont dû être largement renforcés, les pontuseaux et rouleaux sont très soigneusement équilibrés, les toiles se sont considérablement allongées, le chariot de format avec ses courroies-guides a fait place à la caisse de distribution sous pression dont l'exécution doit être particulièrement soignée, pour assurer, sur toute la largeur de la toile, un flot de pâte parfaitement régulier. Enfin, pour diminuer la durée des changements de toile, la table complète se déplace latéralement, évitant ainsi l'enlèvement et la remise en place des éléments transversaux.

La presse humide est pratiquement abandonnée au profit du cylindre aspirant, à un ou deux compartiments d'aspiration, du type CANTILEVER, pour faciliter la mise en place de la toile.

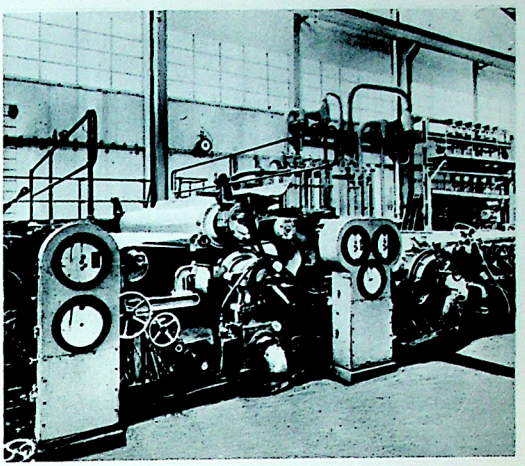
Les deux photographies ci-dessus donnent une idée des changements intervenus.

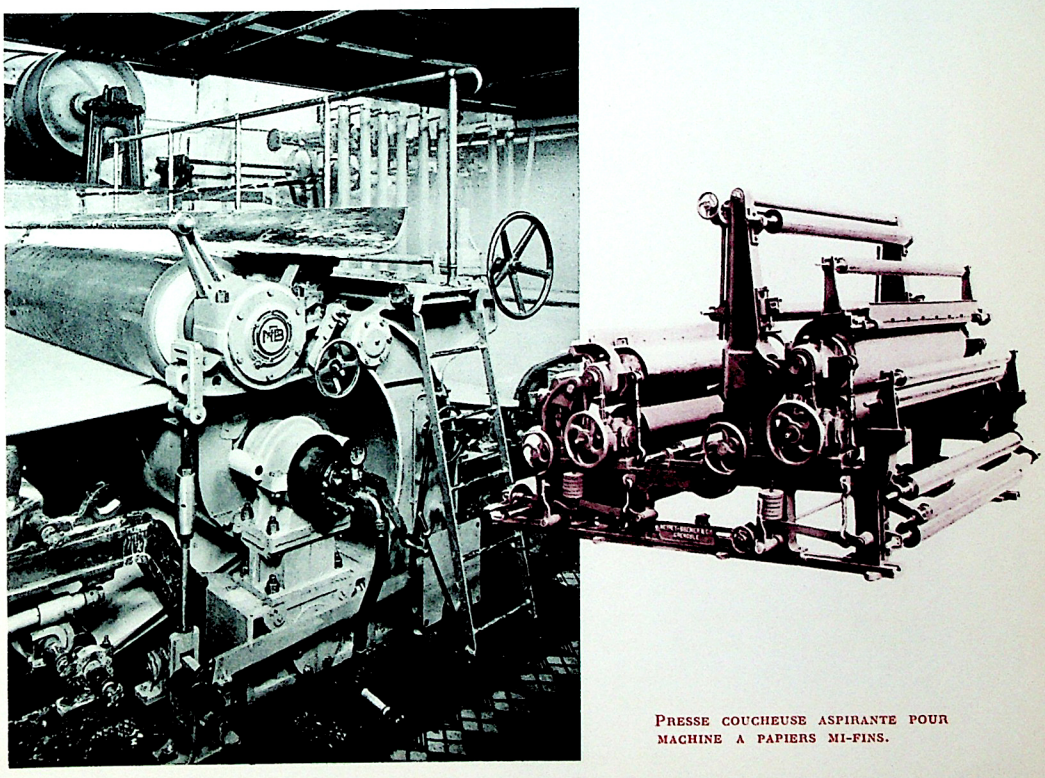
PRESSES

L'augmentation de la vitesse des machines à papier a obligé les Constructeurs à prévoir des presses de plus en plus robustes. La première presse coucheuse devient aspirante, ce qui supprime les "écrasés" et augmente la siccité de la feuille.

La pression entre cylindres est obtenue par piston à air comprimé, avec indicateur permettant un réglage approprié.

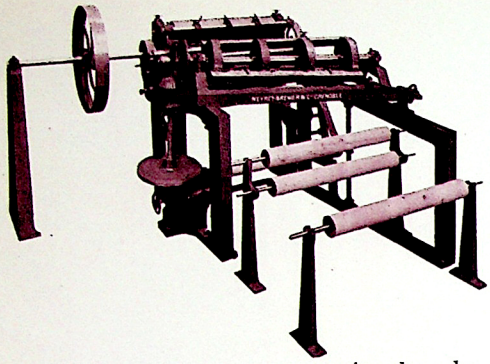
La presse aspirante est montée sur tourillons avec roulements à rouleaux, d'où encombrement réduit et facilité d'adaptation sur les machines existantes. Le graissage est toujours assuré dans les meilleures conditions, sans aucune possibilité d'entrée d'eau.





PRESSE COUCHEUSE ASPIRANTE POUR MACHINE A PAPIERS MI-FINS.

COUPEUSES



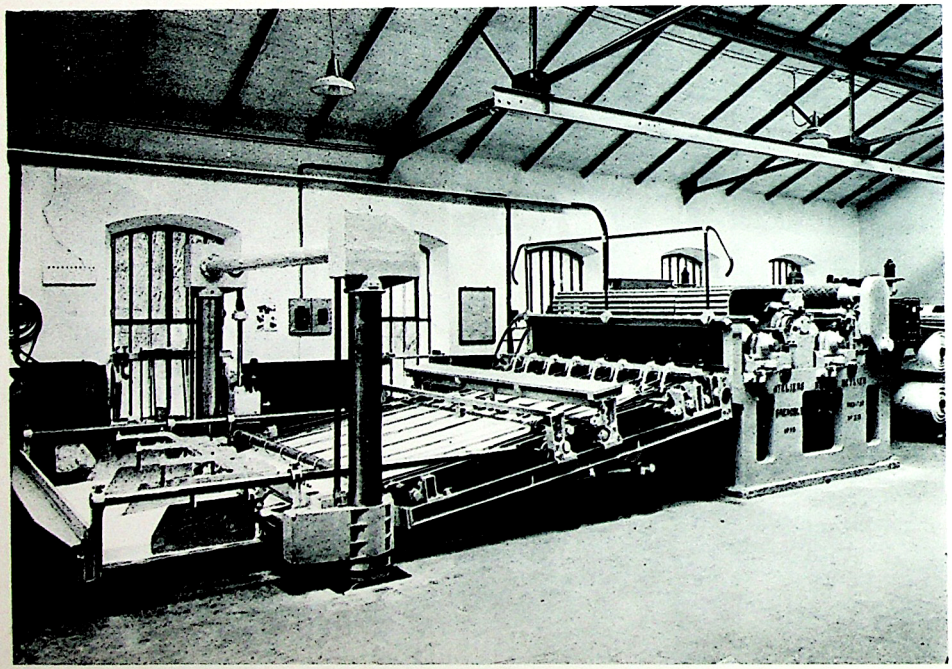
Les coupeuses rotatives figurent parmi les premiers matériels de papeterie construits par la Société. Ces appareils ont considérablement évolué, comme en font foi les photographies de cette page.

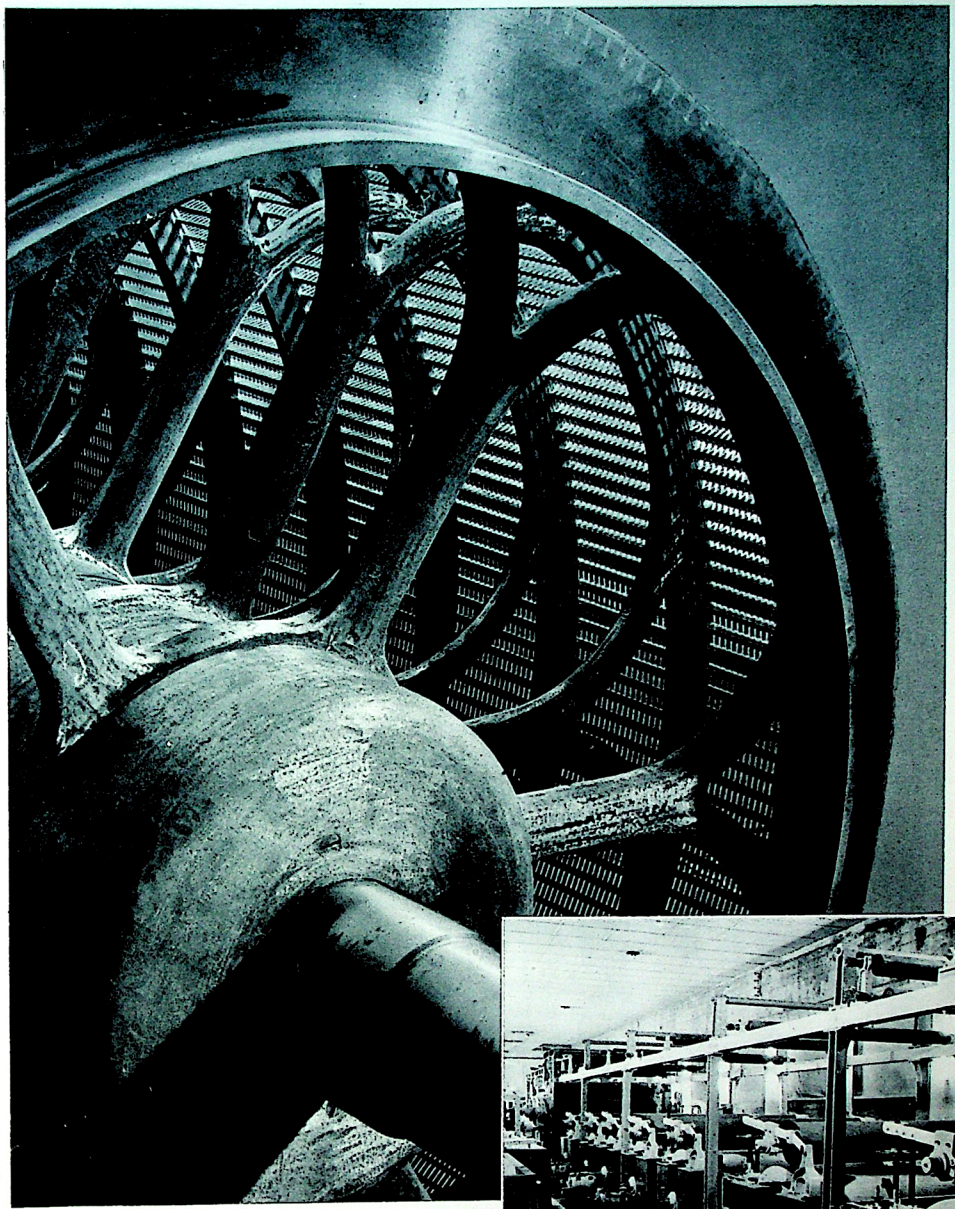
Les premières coupeuses construites marchaient à 10 ou 15 m/mn. La vitesse est passée ensuite à 40 ou 50 m/mn avec la coupeuse HAMBLET construite sous licence américaine et dont de nombreux exemplaires sont encore en service dans les papeteries.

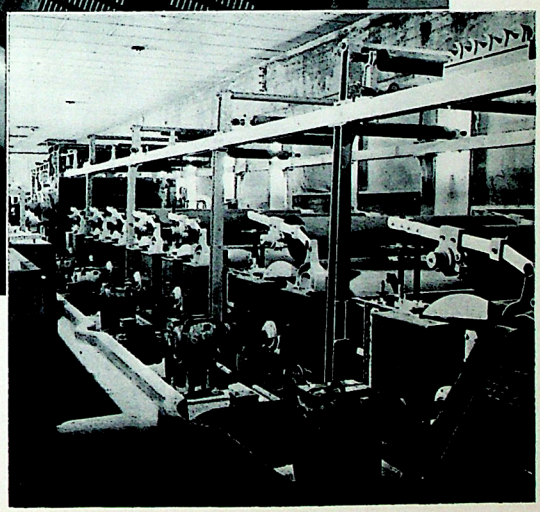
Pour répondre à l'augmentation de production des machines à papier, les ATELIERS NEYRET BEYLIER ont créé un nouveau type très moderne, réalisé en Simplex et Duplex, pouvant tourner jusqu'à 150 m/mn, avec ramasse-feuille automatique et empilage par recouvrement. Un dispositif spécial de blocage des lames, fixe et mobile, permet un réglage très rapide et diminue la fréquence des affûtages. Tous les organes de commande sont placés sous carters étanches et graissés automatiquement.

Cette coupeuse peut être équipée avec un dispositif de coupe au repère et livrée sur demande avec comptage et marquage des feuilles.

De nombreux exemplaires sont actuellement en service en France et à l'étranger.







Forme ronde a fil enroulé.

Partie humide d'une machine a carton multiforme.

QUELQUES RÉALISATIONS RÉCENTES



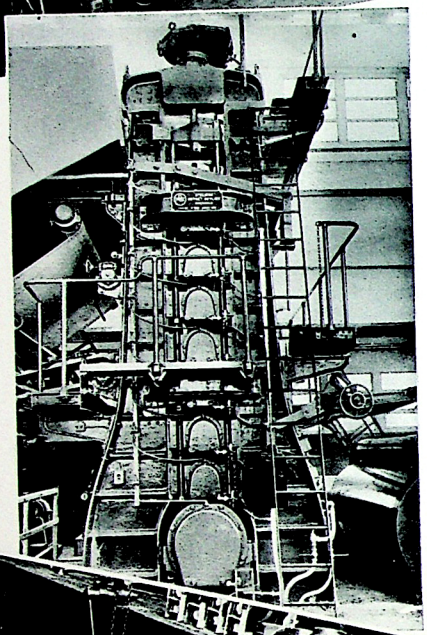
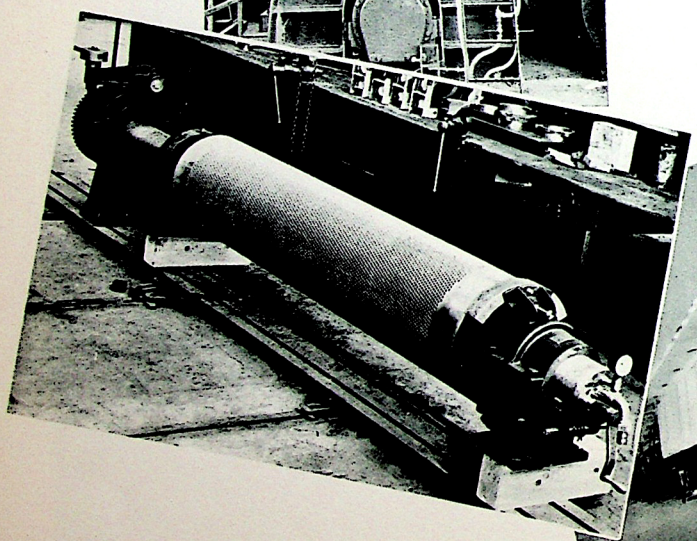


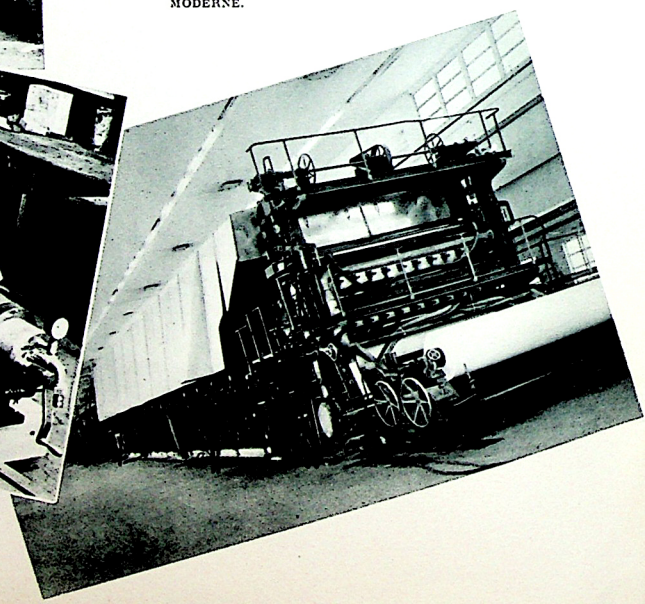
Table de fabrication pour machine a grande vitesse.

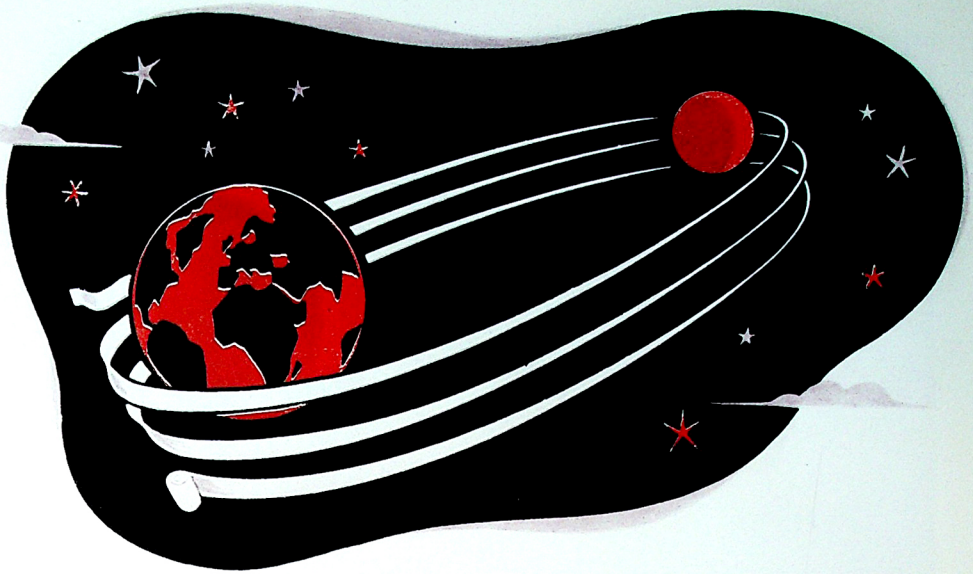
Apprêteur de fin de machine.

Cylindre aspirant de toile Cantilever.

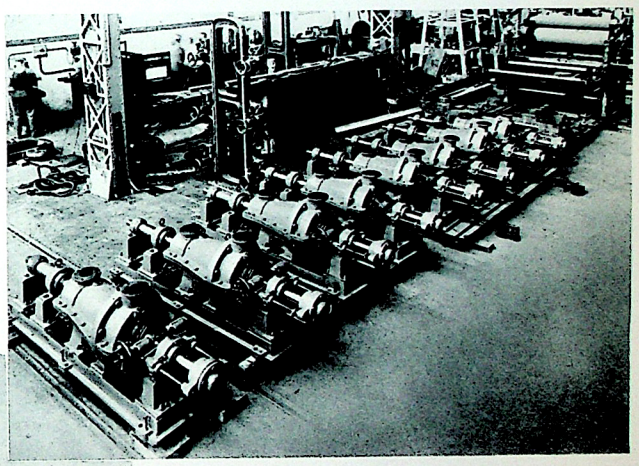
Ensemble d'une machine a papier moderne.

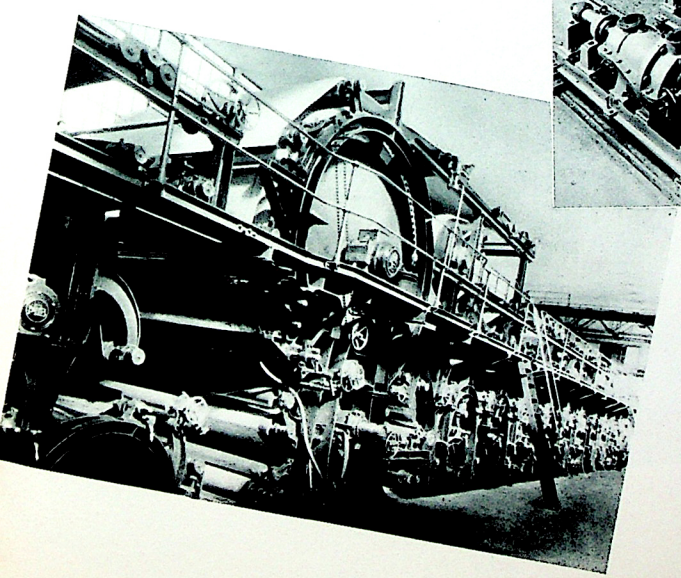






Le papier fabriqué chaque année par les machines Neyret Beylier formerait un ruban de un mètre de large et d'une longueur égale a six fois la distance de la terre a la lune.





Raffineurs a grande vitesse.

Frictionneur d'une machine combinée.


NEYRET BEYLIER
GRENOBLE - FRANCE

MATÉRIEL DE BROYAGE

LE DÉPARTEMENT BROYAGE étudie et construit tous les appareils nécessaires au traitement des matériaux les plus variés, notamment pour :

LES GRANDS TRAVAUX PUBLICS,
L'INDUSTRIE DES CHAUX ET CIMENTS,
LES INDUSTRIES EXTRACTIVES,
LA ROUTE.

Il emploie un personnel de bureaux d'études et de station d'essais comprenant 42 ingénieurs, dessinateurs et techniciens.

Les fournitures s'étendent des besoins métropolitains à ceux de l'Union Française et d'un grand nombre de pays étrangers.

LES GRANDS TRAVAUX PUBLICS ont donné lieu à la fourniture d'installations de préparation des agrégats, très différentes dans leur importance et leur conception. Elles comportent tout ou parties d'ateliers :

de concassage, broyage et pulvérisation,
de débourbage, lavage et criblage,
de dosage et d'alimentation.

Ces différents ateliers sont reliés entre eux par des appareils de manutention spécialement adaptés dont le poids au mètre courant varie de 100 à 4 000 kg.

Le débit horaire d'agrégats traités dans chaque installation, durant la période située entre les deux guerres mondiales, varie de 20 à 100 tonnes.

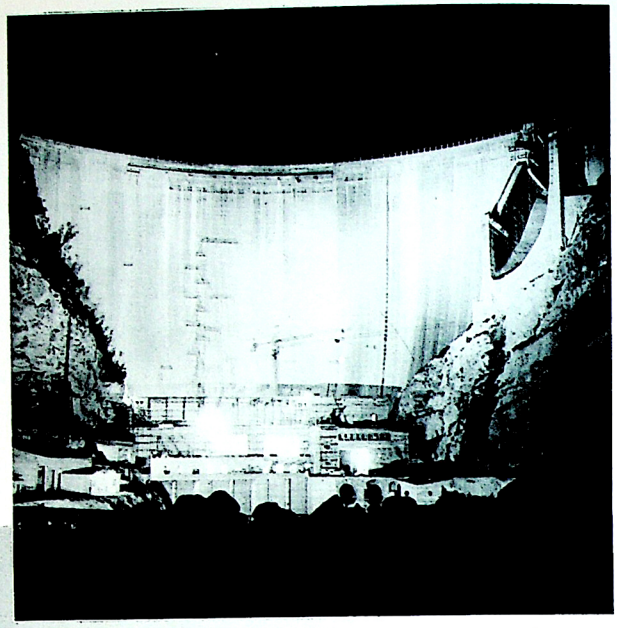
Citons, à titre d'exemple, les barrages du PINET et de l'OUED-KSOB, l'aménagement du port d'ORAN : silos à grains et môle Jules-Giraud.

Pendant la dernière guerre, la Société a réalisé les installations de préparation d'agrégats du barrage de GÉNISSIAT. La façon dont le problème fut traité et réalisé, lui a valu la confiance des Entreprises appelées à répondre aux besoins de l'équipement hydraulique français, et après 1944 celles-ci lui confient la réalisation d'installations analogues pour les barrages de CASTILLON — ROMANS-AVAL — COUESQUE — OTTMARSHEIM — DONZÈRE-MONDRAGON — BIN-EL-OUIDANE au Maroc — EL-MALI en Turquie, pour ne citer que les plus importantes.

Parmi d'autres réalisations, indiquons les installations du même genre pour l'aménagement du port de COLOMBO dans l'île de Ceylan et pour celui du port de NEMOURS en Algérie.

Chaque installation représente une usine très importante aux particularités nombreuses, souvent difficiles, où est mis à profit l'acquis technique d'une longue expérience et d'une station de recherches bien équipée. Les débits horaires d'agrégats traités oscillent entre 150 et 400 tonnes.

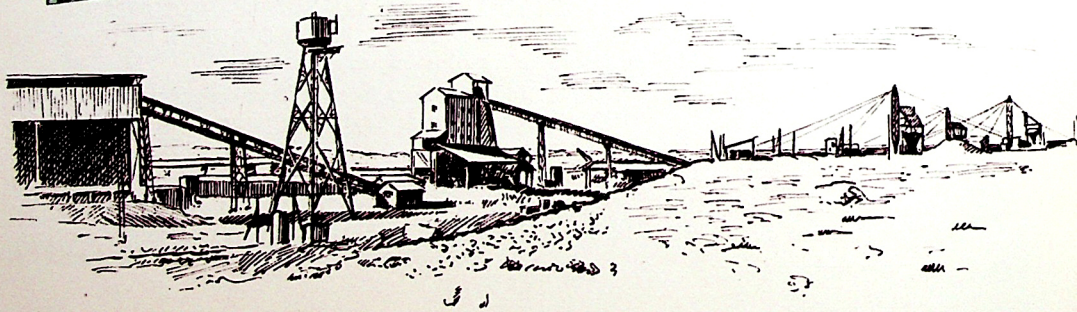
LES GRANDS TRAVAUX PUBLICS

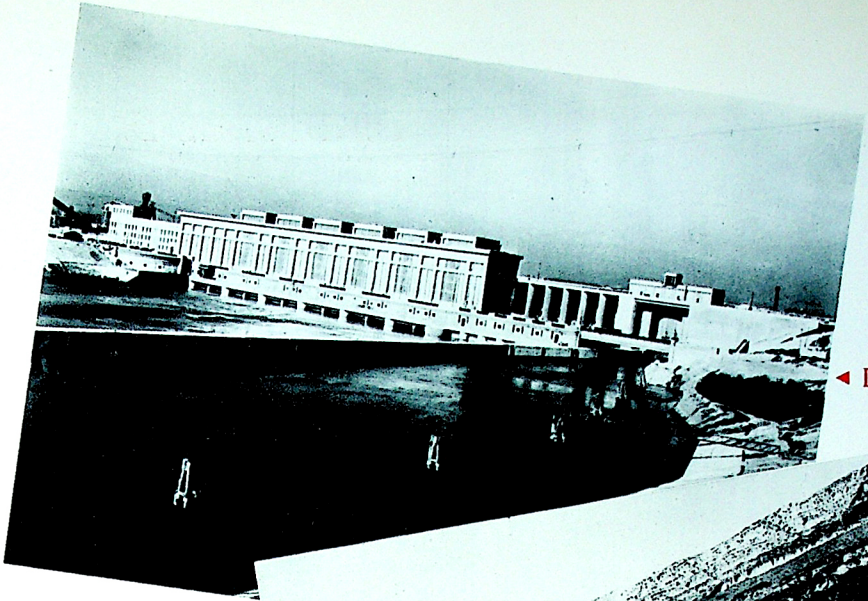


▲
BIN-EL-OUIDANE

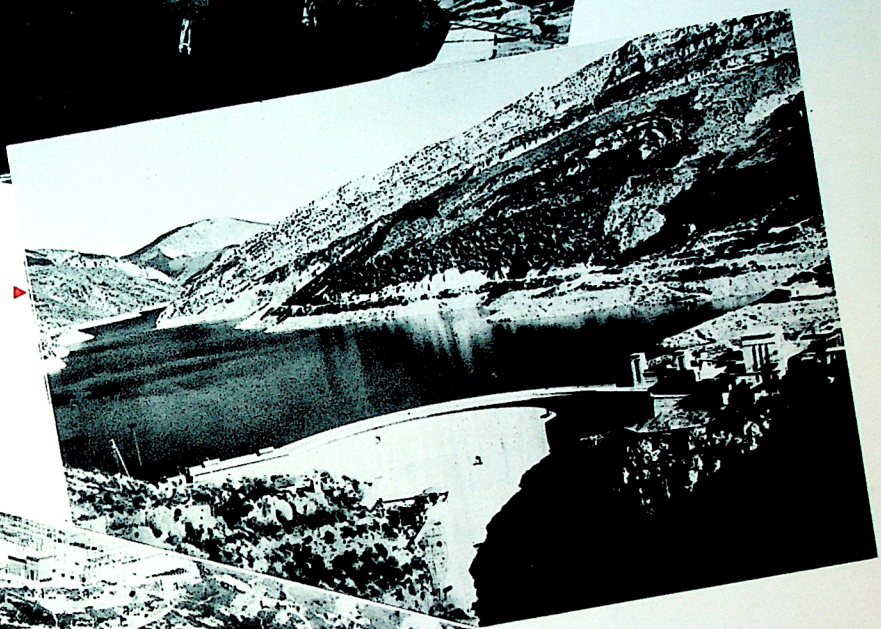
OTTMARSHEIM
▼



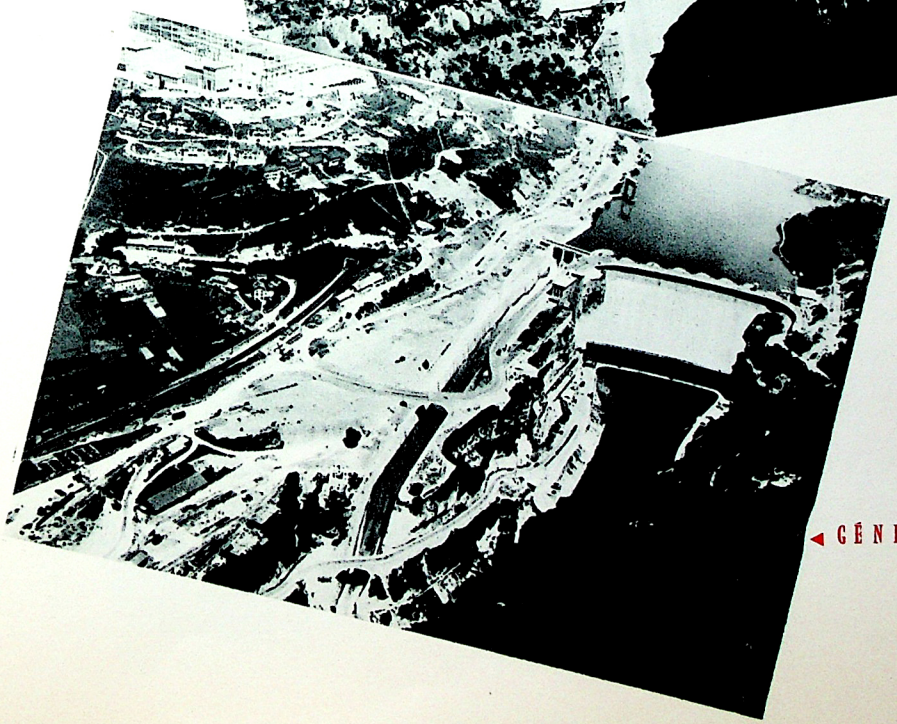




◄ DONZÈRE - MONDRAGON

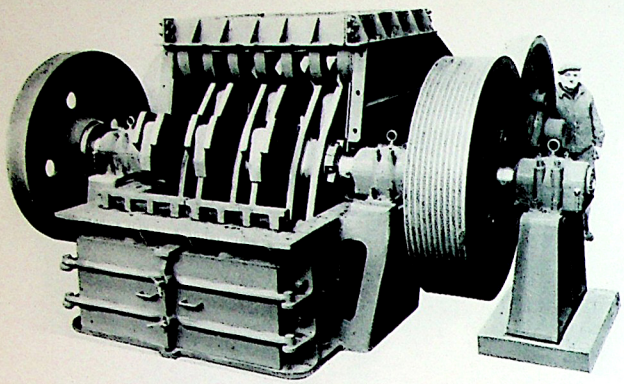


CASTILLON ►



◄ GÉNISSIAT

L'INDUSTRIE DES CHAUX ET CIMENTS



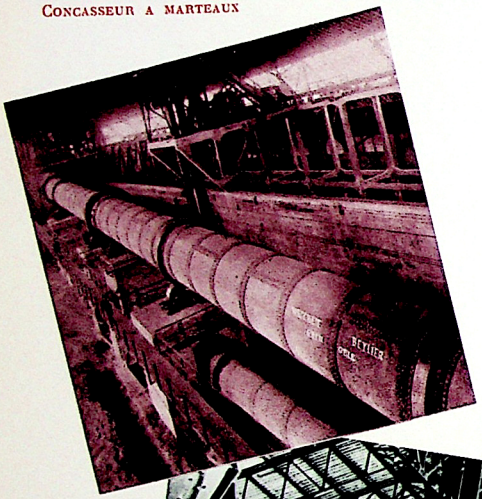
CONCASSEUR A MARTEAUX

Placé dans une région qui, à la suite des inventions et sous l'impulsion de Louis Vicat, a vu naître l'industrie moderne des chaux et ciments, le Département Broyage a eu, de longue date, à s'intéresser à la construction du matériel de cimenterie. C'est ainsi que le premier concasseur à mâchoires est sorti de chez Brenier en 1869.

Le matériel s'est adapté, pour répondre aux besoins successifs d'une industrie en plein essor.

En 1935, l'apport de la technique CANDLOT contribue à développer l'activité de la Société au service de cette industrie.

Les appareils construits et les usines complètes installées s'appliquent aux deux procédés classiques : « voie humide » et « voie sèche ».



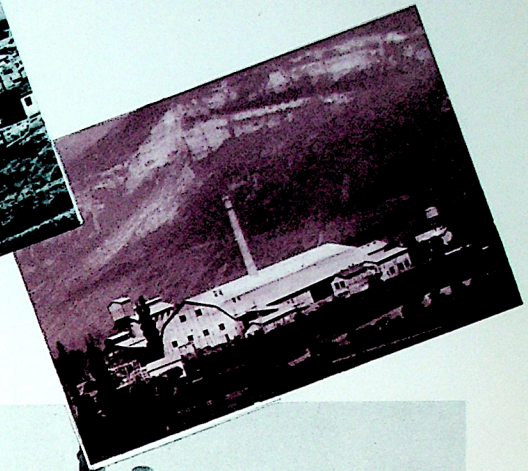


FOUR AVEC SON REFROIDISSEUR A SATELLITES



1954 USJE - YOUGOSLAVIE

1922 MONTALIEU



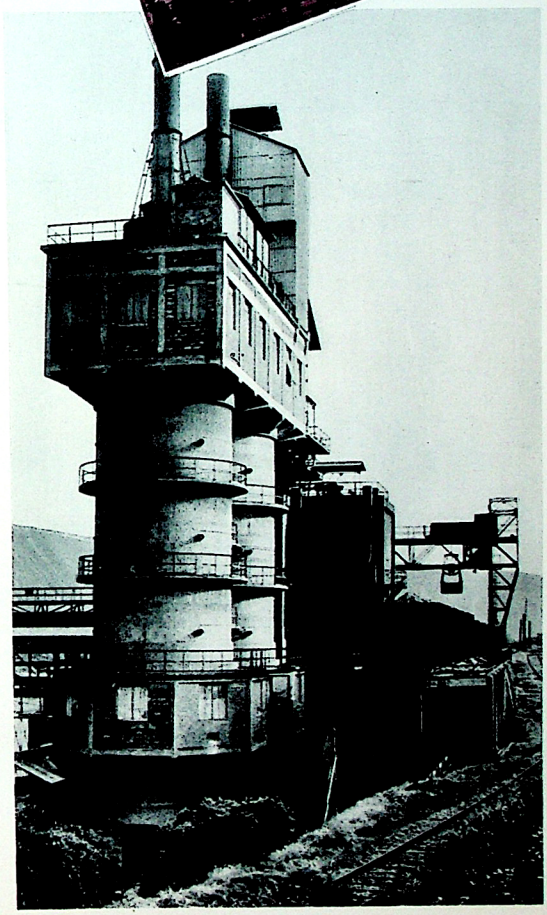
Il est apparu essentiel de procéder à un examen et à des recherches très poussés sur les matières premières et les combustibles à utiliser pour la fabrication du ciment de façon à obtenir un produit de qualité au plus bas prix de revient.

L'homogénéisation des matières premières, leur broyage et celui du clinker, la cuisson des matières crues font l'objet de recherches continues et d'adaptation aux besoins actuels.

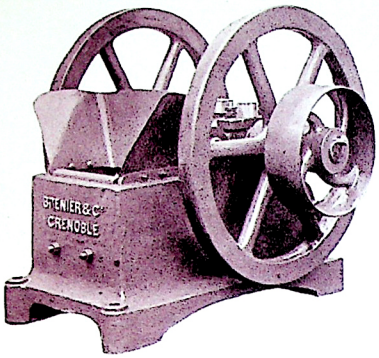
Les examens effectués par la station d'essais du Département Broyage lui permettent, dans chaque cas, de lever toute indétermination et de concevoir le matériel proposé en connaissance de cause.

La Société a construit de nombreux fours à chaux modernes avec alimentation automatique du calcaire et du combustible, et dans les usines complètes où ils sont employés elle a également conçu et équipé des ateliers d'hydratation de broyage-sélection et de manutention.

Au total la production annuelle d'une quarantaine d'usines équipées par les ATELIERS NEYRET BEYLIER représente plus de 3 000 000 de tonnes de chaux et ciment dont environ la moitié de ciment.



LES INDUSTRIES EXTRACTIVES



L'intervention des ATELIERS NEYRET BEYLIER au service de ces industries comporte surtout la fourniture d'appareils ou d'installations complètes ayant trait à des problèmes de concassage ou de broyage.

CHARBONS. — Conditionnement des charbons bruts avant et en cours de lavage, préparation des fines à coke, calibrage et concassage du coke.

MINERAIS DE FER. — Concassage des minerais de fer avant l'entrée dans les hauts fourneaux, préparation de la castine, fours à chaux pour aciéries.

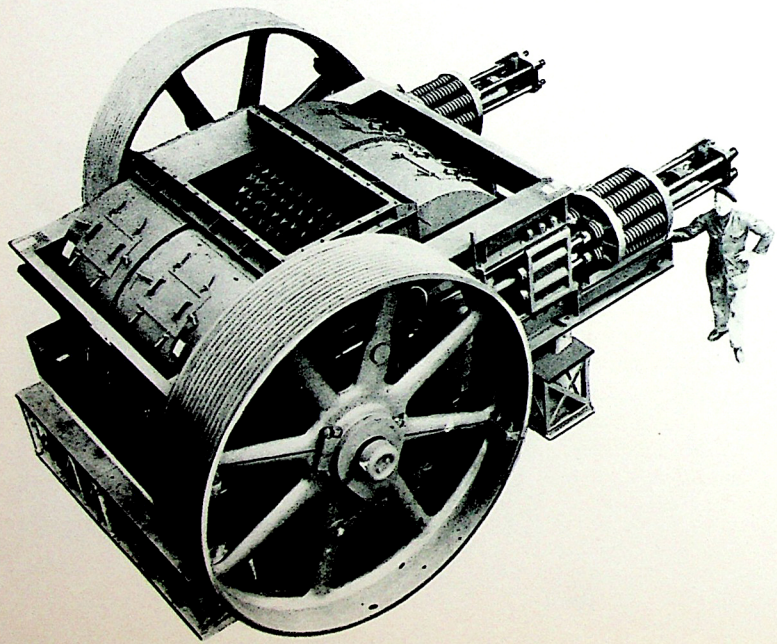
MINERAIS MÉTALLIFÈRES. — Préparation mécanique avec ou sans broyage final avant flottation, donnant des dimensions maximums comprises entre 100 et 200 microns.

BAUXITE. — Concassage et broyage de la bauxite dans la fabrication de l'alumine, de l'aluminium et du corindon artificiel.

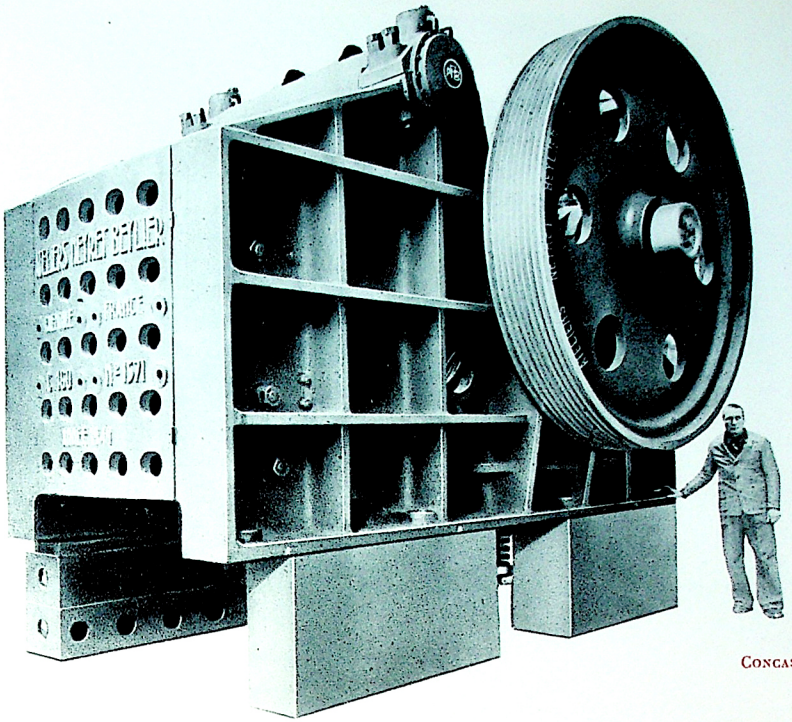
PHOSPHATES. — Concassage et broyage des phosphates bruts et des matières phosphatées naturelles, traitement thermique des phosphates pour les rendre aptes à l'attaque par les acides.

POTASSES. — Conditionnement sous forme de sels bruts ou de produits dérivés.

SCHISTES BITUMINEUX. — Concassage des schistes bruts avant distillation et traitement des schistes résiduels.

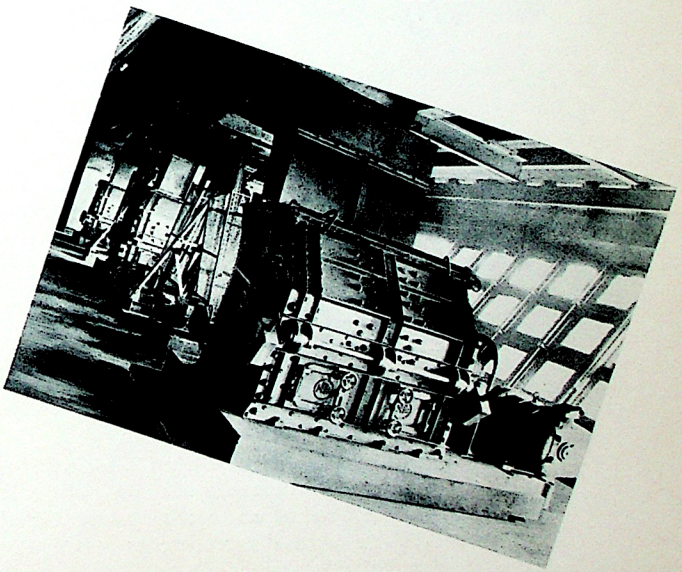


CONCASSEUR
A CYLINDRES DENTÉS



Concasseur a machoires

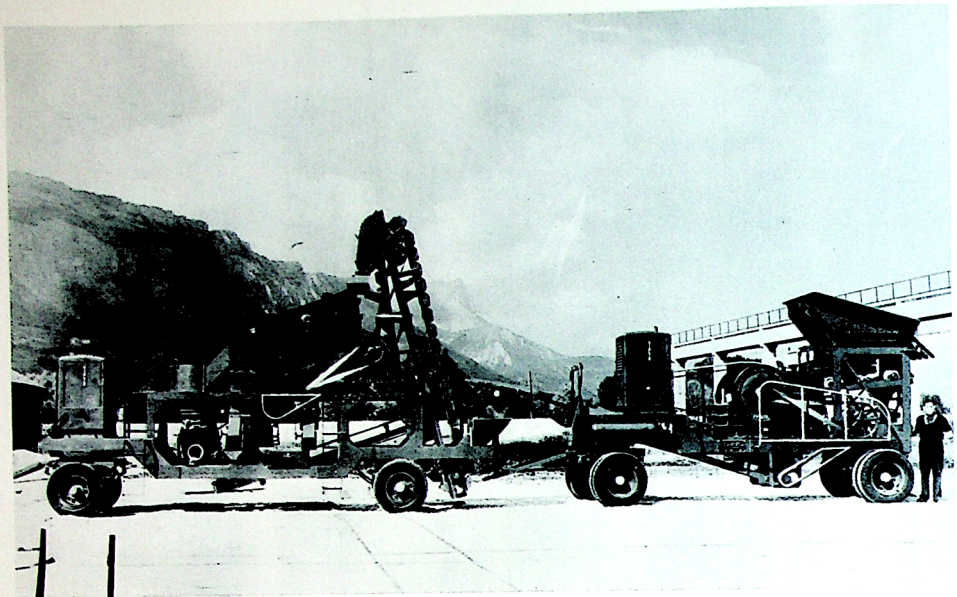
Broyeur a marteaux dans une usine a gaz

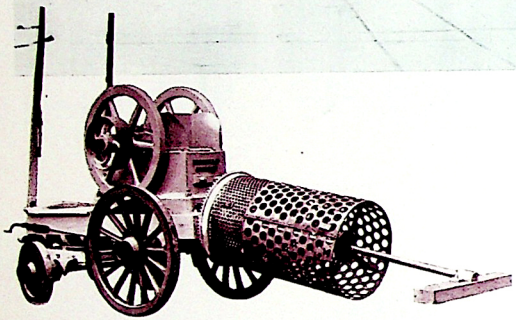


En résumé, dans les applications aux industries extractives, comme dans les autres branches d'activité du Département Broyage, la réduction volumétrique s'accompagne généralement de criblage et de dosage, et assez souvent, de lavage, séchage ou traitement thermique.

Les poids unitaires varient, au départ, pour les plus gros blocs du tout-venant, de quelques dizaines de kilogrammes à plusieurs tonnes.

Les granulométries recherchées, et à un degré moindre la forme des produits obtenus après traitement ont souvent une grande importance. L'activité du Département Broyage s'étend également aux INDUSTRIES CHIMIQUES, ÉLECTRO-CHIMIQUES et ÉLECTRO-MÉTALLURGIQUES.





GROUPES MOBILES ROUTIERS

LA ROUTE

Le matériel de concassage et annexe, construit par la Société, peut satisfaire tous les besoins routiers. Il est livré, soit en appareils séparés, soit en installations complètes. La gamme des fabrications correspond à toutes les productions, dimensions à l'alimentation et après concassage, natures des matériaux quelle que soit leur dureté ou leur abrasivité.

Les fournitures comportent des installations fixes pour carrières ou gravières et des groupes mobiles plus particulièrement étudiés pour les pays neufs et ceux de l'Union Française.

Le souci constant d'adaptation des fabrications aux besoins de la clientèle a conduit à la création, depuis 1919, d'une station expérimentale comprenant les plus petits appareils industriels de différents types.

Cette station d'essais a un double but :

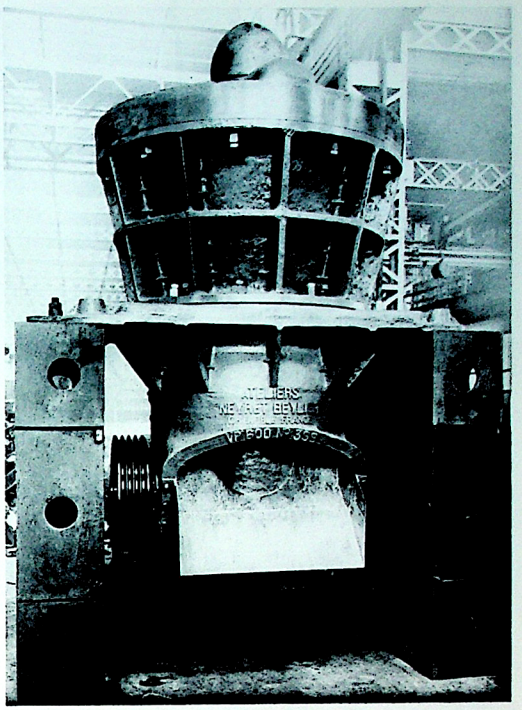
d'une part, l'examen des matériaux traités et la détermination des résultats qui pourront être obtenus en marche industrielle,

d'autre part, des recherches systématiques portant sur le perfectionnement du matériel et l'amélioration de la qualité des produits obtenus.

Ainsi, les appareils et les installations conçus et réalisés par le Département Broyage des ATELIERS NEYRET BEYLIER sont mis au service d'industries très diverses traitant des matériaux de toute nature, depuis le gypse jusqu'aux ferro-alliages les plus durs.

Une mise au point technique à base d'essais méthodiques permet de résoudre d'une façon précise le problème posé du point de vue de la qualité des produits obtenus et sous l'angle du plus bas prix de revient industriel.

De plus, l'expérience acquise au cours de 85 années de construction et de recherches constantes dans le matériel de broyage et ses annexes, a permis à la Société la mise au point d'une gamme d'appareils très étendue, dont les poids unitaires vont de quelques centaines de kg à plus de 150 tonnes, et les débits horaires de quelques tonnes à plus de 1 000.

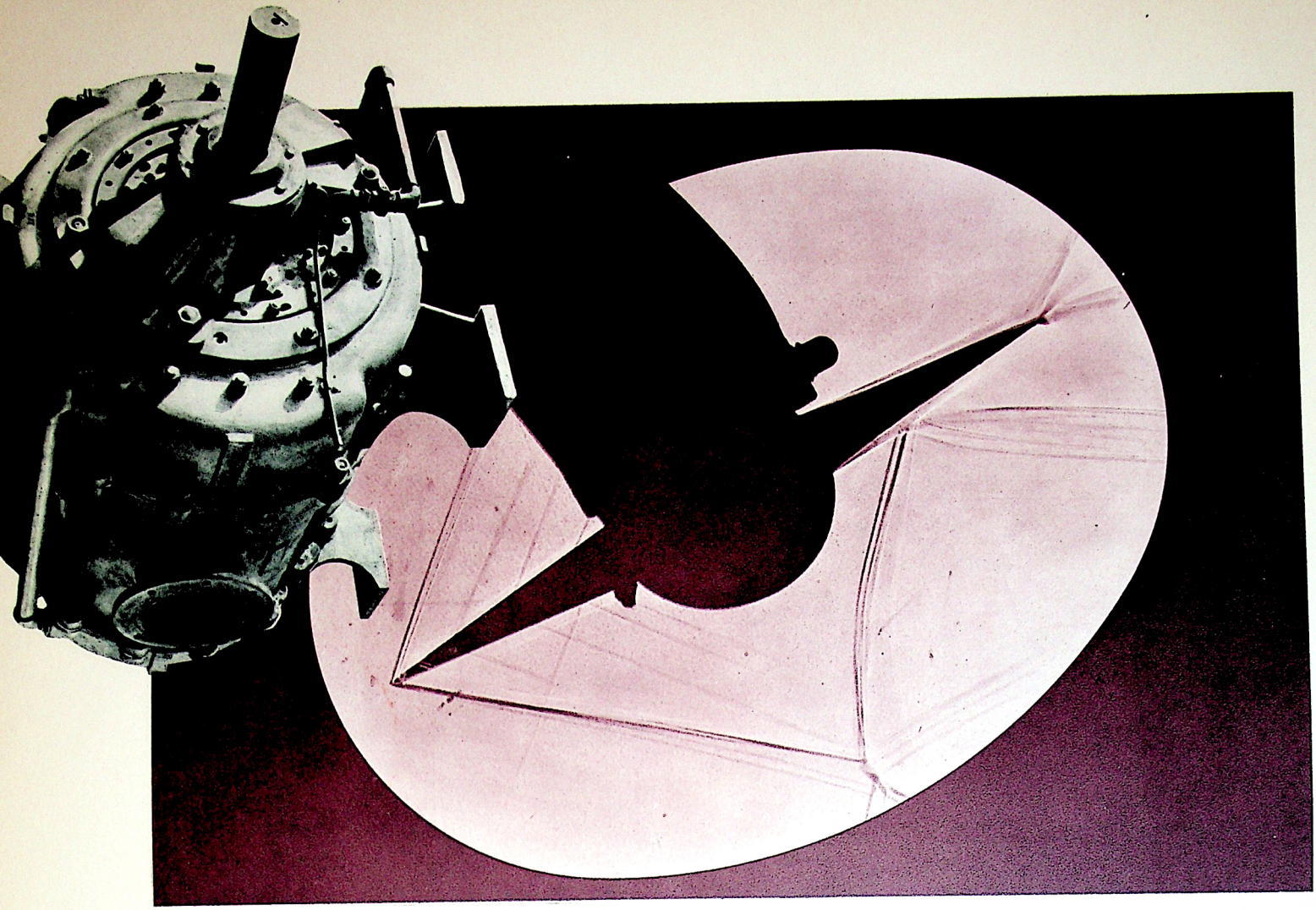


VIBRATOIRE " SÉRIE CARRIÈRE "

Partant de blocs de plusieurs mètres cubes, ils peuvent les fragmenter jusqu'à la finesse de la poudre la plus impalpable.

Ainsi peuvent-ils satisfaire les besoins les plus variés dans le vaste domaine des applications du broyage.





POMPES A VIDE
A ANNEAU LIQUIDE

LA construction de pompes et compresseurs de tous types a, dès l'origine, constitué une des activités des ATELIERS NEYRET BEYLIER.

Le matériel de papeterie devenant par la suite l'une des deux principales spécialités de la Société, le Département Papeterie s'est peu à peu annexé ce genre d'activité pour l'orienter vers la recherche et l'obtention du vide indispensable à l'équipement des tables de fabrication.

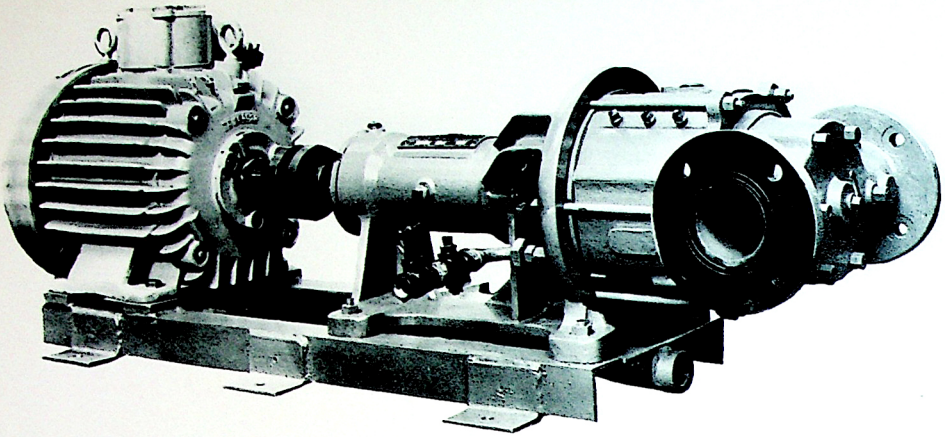
En 1931, inaugurant une série de matériel d'une conception et d'une technique nouvelles, la première pompe à vide à anneau liquide est livrée aux Papeteries AUBRY.

En 1937, le DÉPARTEMENT DES POMPES A VIDE A ANNEAU LIQUIDE est créé avec mission de s'intéresser au vide et à toutes ses applications. La sortie de la 2000e pompe des Ateliers atteste aujourd'hui qu'elle fut menée à bien.

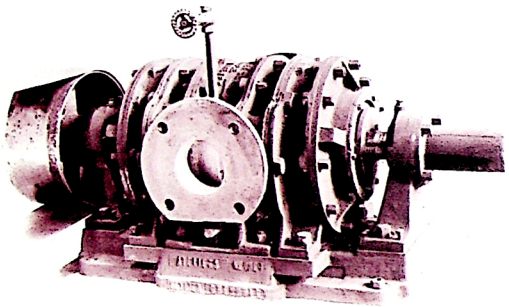
Premiers utilisateurs des POMPES " HYDRO ", les papetiers ont été rapidement imités par les grandes compagnies de produits chimiques, puis par les houillères, les installateurs de transports pneumatiques et les industriels du textile et de la sucrerie.

Aujourd'hui, les applications du vide sont innombrables et ses avantages se découvrent chaque jour plus nombreux. Le vide accélère les filtrations de tous genres, transporte avec souplesse et sûreté toutes sortes de matières, améliore les distillations et les évaporations, dégaze les liquides et détruit les parasites. Il va contribuer à l'étude des vitesses supersoniques.

La photo représentée ci-contre a été prise dans la tuyère supersonique du Laboratoire de Mécanique des Fluides de Grenoble, lors de l'essai d'un profil. La POMPE " HYDRO ", qui l'actionne, figurant en bas de page, pèse huit tonnes.



GROUPE MOTO-POMPE TYPE " NN. 2 "



Dans la rétrospective figurée ici, il n'est pas sans intérêt d'observer l'évolution des formes qu'a subie la machine.

Elle ne résulte pas, en effet, d'un souci d'esthétique industrielle, mais d'une véritable adaptation fonctionnelle née de contacts fréquents avec les utilisateurs et de la préoccupation constante de mettre à leur disposition les appareils les plus robustes, les plus commodes, ceux dont on parle le moins n'ayant plus à les surveiller.

Le vieil appareil à faible vitesse, entraîné par poulie et courroie, demandait beaucoup de temps pour être démonté et remonté.

Aujourd'hui, le groupe moto-pompe " NN. 2 " comporte un solide boitard rigide qui abrite toute la partie sensible du mécanisme, mais permet de visiter en quelques minutes la partie active du pompage.

Tout le monde peut construire des pompes à anneau liquide et beaucoup de constructeurs ont été tentés par la simplicité de leur principe. Il faut cependant reconnaître

que bien peu d'entre eux se sont attachés à en améliorer le rendement et à en perfectionner les éléments.

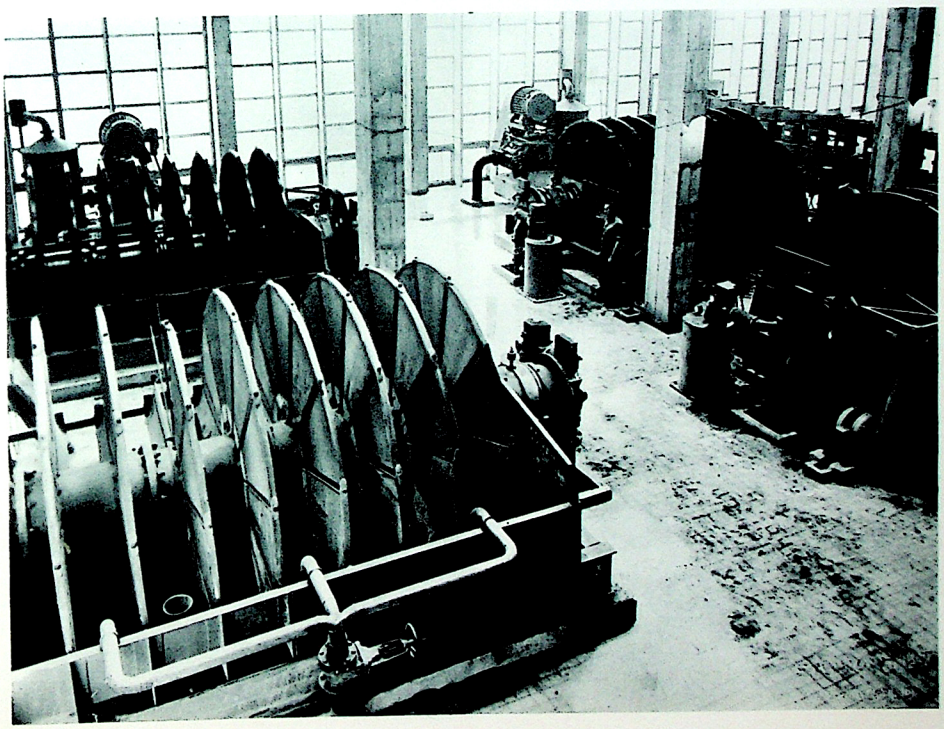
Les techniciens s'accordaient généralement à reconnaître à l'anneau liquide une certaine rusticité, parce qu'il s'accommodait facilement de corps étrangers, dont le passage aurait mis à mal plus d'un autre dispositif. Cependant il était tenu pour un agent de pompage assez rudimentaire, incapable d'atteindre de brillantes performances.

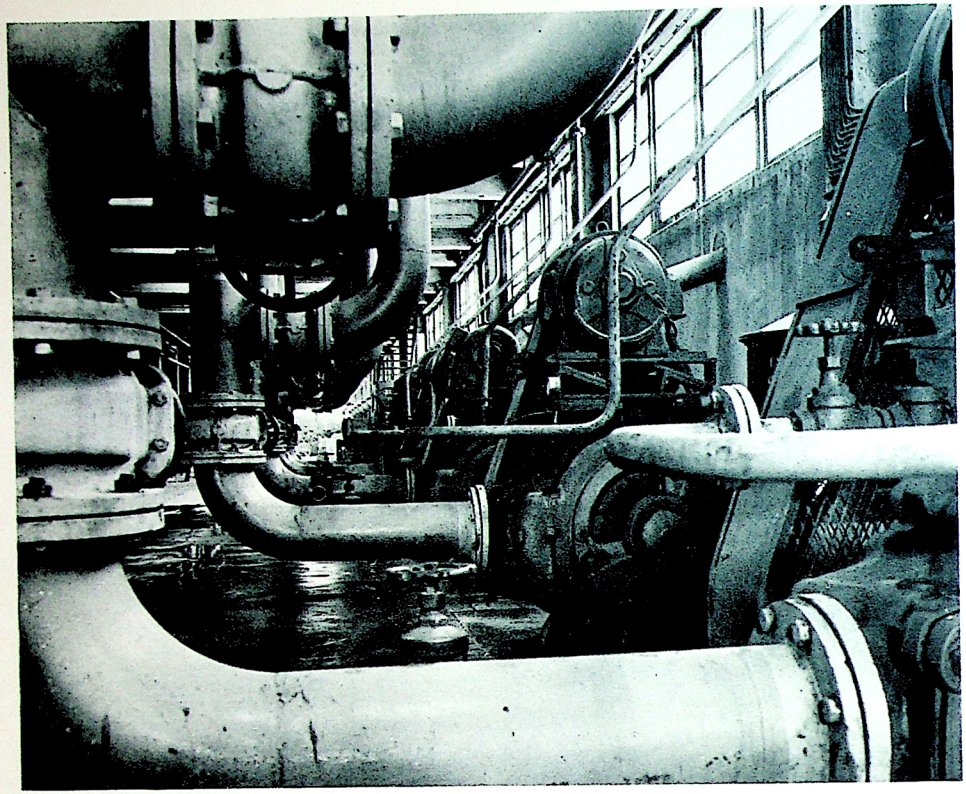
En fournissant à de nombreuses industries des pompes d'évaporation et de dégazage, les ATELIERS NEYRET BEYLIER ont démontré que l'anneau liquide pouvait réellement, et dans les services les plus durs, produire des vides industriels élevés.

Les débits demandés autrefois aux pompes à anneau liquide se limitaient prudemment à quelques mètres cubes par minute. Par extrapolations successives et parfois hardies, les matériels atteignent aujourd'hui des débits de plus de 150 mètres cubes par minute, c'est-à-dire 9 à 10 000 mètres cubes par heure.

A chaque minute, tant en France que dans le monde, 23 000 mètres cubes de gaz divers sont aspirés par les POMPES " HYDRO " fabriquées par NEYRET BEYLIER.

SALLE DE FILTRATION DE LA CENTRALE ÉMILE HUCHET, RÉALISÉE PAR " MINES ET INDUSTRIES ".





BATTERIE DE POMPES " HYDRO " DANS UNE PAPETERIE MODERNE.

Les ingénieurs font appel à l'anneau liquide pour des problèmes de pompage ou de compression particulièrement délicats, car il peut comprimer du chlore, de l'hydrogène ou de l'acétylène.

D'éminents techniciens des houillères ont même pensé à utiliser ses propriétés antidéflagrantes pour aller pomper le grisou jusque dans les mines, afin d'utiliser au jour ce gaz meurtrier et de le domestiquer pour des usages utiles.

De tels résultats n'ont pas été sans attirer l'attention de l'étranger et, à la suite de la fourniture de matériels au-delà des frontières, plusieurs constructeurs ont demandé la collaboration des ATELIERS NEYRET BEYLIER.

Actuellement, ces matériels brevetés sont construits sous licence en Italie, Espagne, Suisse, Belgique et couvrent un marché de plus en plus étendu.

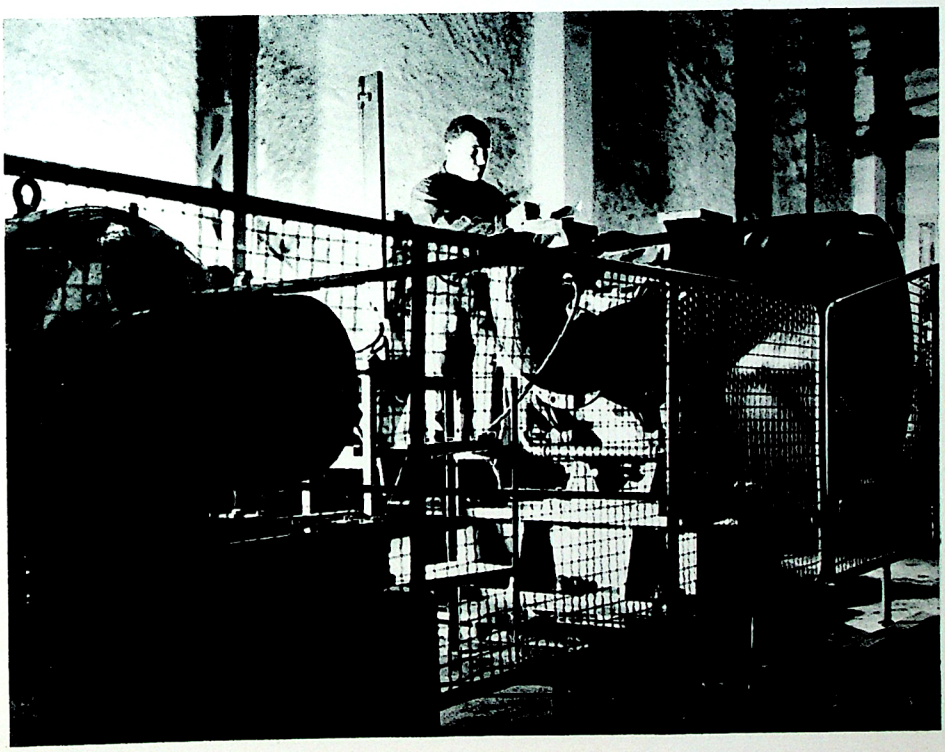
Une plate-forme d'essais, largement conçue et dotée de nombreux instruments de mesure, permet au département des pompes à vide d'étudier tous les problèmes posés à l'échelle industrielle ou semi-industrielle et de trouver des améliorations toujours nouvelles.

Il importe plus, en effet, d'indiquer à ceux qui nous font confiance le meilleur parti que l'on peut tirer des appareils, que de les vendre en raison directe de leur poids ou de la puissance absorbée.

Aucune pompe de série, aussi courante soit-elle, ne sort des ATELIERS NEYRET BEYLIER sans être passée au banc d'essai et avoir subi un contrôle complet. Cette règle absolue permet de garantir, de façon formelle, le fonctionnement des appareils installés.

Rigueur scientifique des résultats obtenus, compétence du personnel d'études et de fabrication, recherche systématique des problèmes difficiles avec la volonté de les résoudre, tels sont les atouts qui ont fait la réussite et la renommée des POMPES " HYDRO ", mises à votre service.

PLATE-FORME D'ESSAIS DES POMPES.





TÉLÉFÉRIQUES

LES premières installations de câbles aériens transporteurs, réalisées par la Société, sont très anciennes. C'est en effet peu après 1870 que la Maison BRENIER & Cie réalise la première application industrielle de ce mode de transport, aujourd'hui très répandu, pour desservir les carrières de la "Société des Ciments de la Porte de France".

Les Ateliers BRENIER furent pratiquement les seuls fournisseurs des entrepreneurs et de l'Administration du Génie Militaire, quand ils eurent recours aux transporteurs aériens pour la construction des nombreux forts de montagne établis dans les Alpes.

Jusqu'à la fin du siècle dernier, de nombreuses installations à va-et-vient et à mouvement continu, destinées à l'équipement des mines et des carrières, furent réalisées, non seulement en France, mais à l'étranger, pour des longueurs de 3 à 4 km.

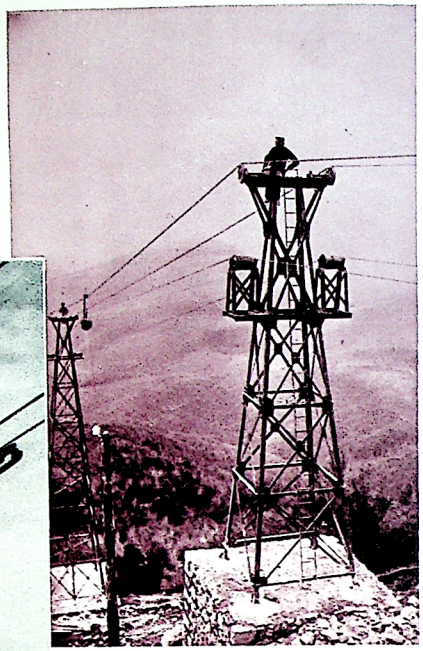
Par la suite, cette activité cessa complètement. En effet, aux termes d'un accord intervenu en 1913, NEYRET BEYLIER DUCREST & Cie cédait, à titre exclusif pendant 25 ans, à une Société grenobloise, toute l'expérience et la technique précédemment acquises dans le domaine de la construction des transporteurs aériens.

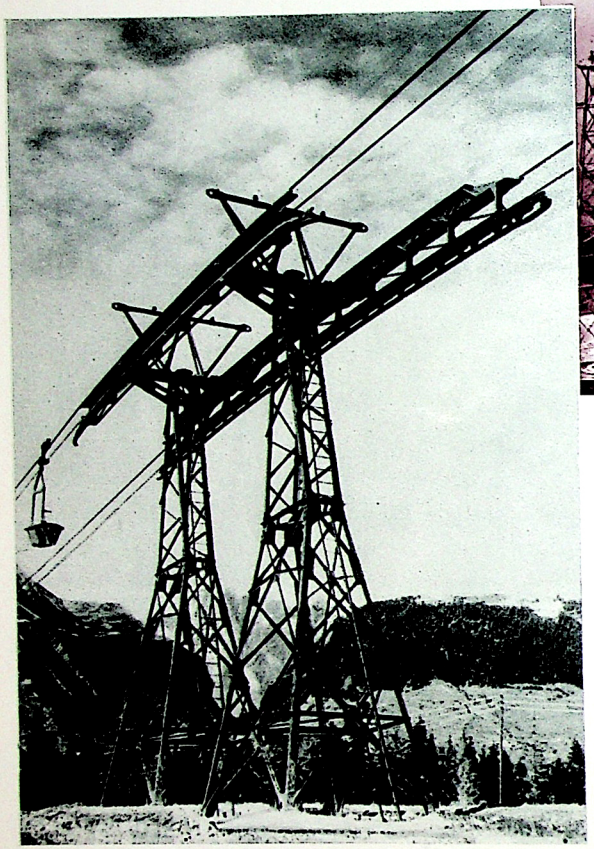
Après la libération, les grands équipements hydro-électriques et touristiques entrepris en France et à l'étranger, provoquent l'ouverture de vastes chantiers de montagne où le problème du transport nécessite impérativement l'utilisation de matériels aériens.

Pour répondre aux demandes, le DÉPARTEMENT TÉLÉFÉRIQUES, dont l'activité avait repris après 1938, développe son bureau d'études. Des matériels nouveaux sont mis au point et de nombreuses installations étudiées et réalisées dans des conditions parfois très difficiles. Une nouvelle technique NEYRET BEYLIER s'affirme ; elle a aujourd'hui subi avec succès l'épreuve de l'expérience.

Ainsi, dans une spécialité restée avant guerre l'apanage presque exclusif des constructeurs étrangers, les ATELIERS NEYRET BEYLIER parviennent, en quelques années d'efforts, à prendre une place remarquée et à réaliser des installations de téléfériques d'une conception très moderne, qui surclassent, sur de nombreux points, les réalisations étrangères.

TÉLÉFÉRIQUES INDUSTRIELS



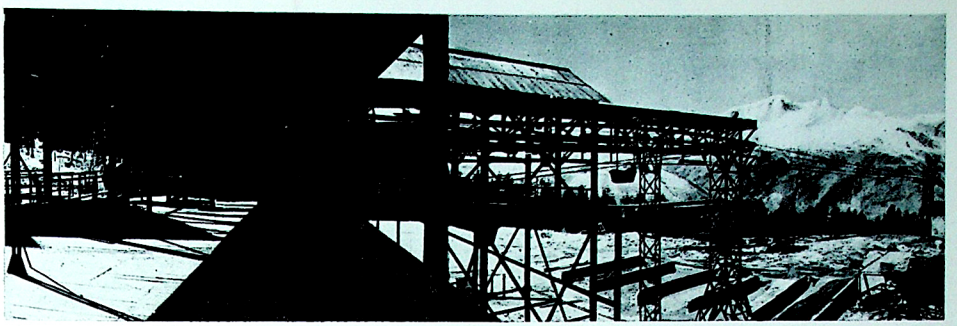


Passage de crête de téléférique continu.

Dans le domaine industriel, l'équipement des grands chantiers hydro-électriques dans les Alpes, les Pyrénées et à l'étranger constitue la principale activité du DÉPARTEMENT TÉLÉFÉRIQUES.

Les ATELIERS NEYRET BEYLIER ont ainsi équipé la Chute de PRALOGNAN pour la Société Bozel Maletra et ensuite pour l'Électricité de France, cet équipement comportant quatre téléféríques et un blondin.

Le téléférique de la fenêtre XIV de la Chute de MALGOVERT-TIGNES fut également réalisé par la Société, ainsi que l'important téléférique à matériaux de la



Gare supérieure de déchargement.

fenêtre XVI qui réalise un débit de 50 tonnes/heure, sur une dénivellation de 900 m, sans aucune station intermédiaire de reprise. Cette installation est en cours de transformation en téléférique voyageurs, pour les œuvres sociales de l'Électricité de France.

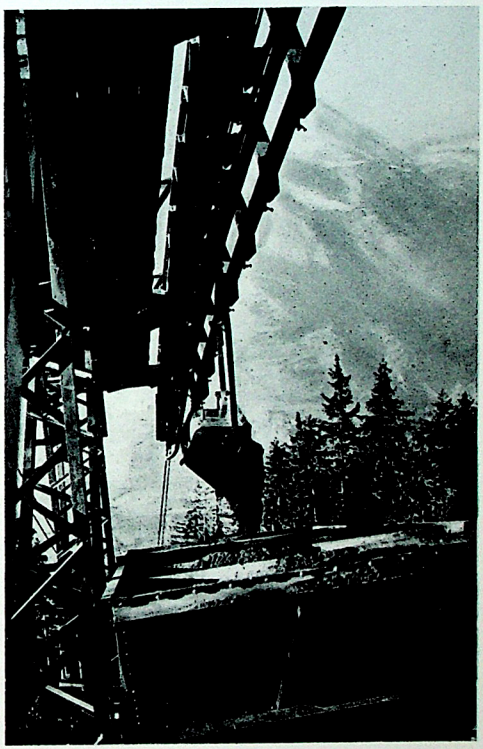
Dans les Pyrénées, les ATELIERS NEYRET BEYLIER ont fourni une dizaine d'installations, dont un téléférique de 2 000 m de longueur et 1600 m de portée libre au ROC DE CASTILLON, installation particulièrement délicate en raison du climat de Luz-Saint-Sauveur et des lourdes charges transportées.

A l'étranger, diverses installations de téléfériques, blondins et plans inclinés ont également été réalisées, notamment au Portugal, en Yougoslavie et aux Indes.

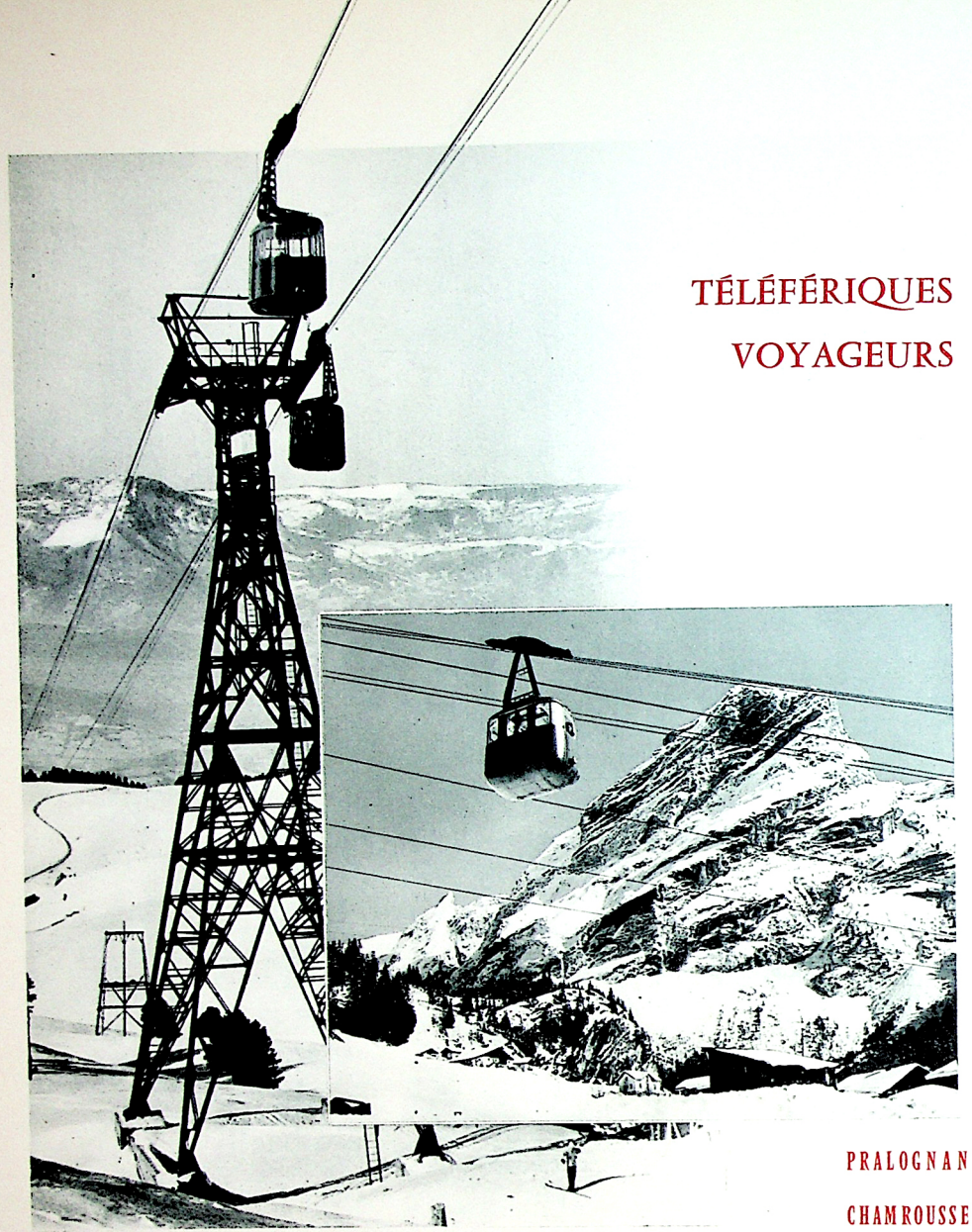
Le téléférique continu du Rio OCRESA au Portugal débite 70 t/h sur 6 km de long. Pendant trois ans, sans discontinuer, il a assuré le bétonnage de l'important barrage de PRACANA.

Le téléférique de VITOLISTE, en Yougoslavie, franchit la distance record de 16 km sans station intermédiaire et débite 45 tonnes/heure.

L'activité du Département Téléfériques s'étend également au transport et au stockage des matériaux dans les mines et carrières, et plusieurs installations importantes ont été réalisées dans ce domaine.



Station intermédiaire de déversement automatique.



TÉLÉFÉRIQUES VOYAGEURS

PRALOGNAN

CHAMROUSSE

En 1950, l'équipement des stations de montagne en engins de remontée mécanique puissants et rapides devient à l'ordre du jour et la Société, qui avait, avant 1940, réalisé les téléfériques de GRENOBLE-LA BASTILLE et de MÉGÈVE-MONT-D'ARBOIS, en collaboration avec une Société étrangère, entreprend sur les plans de son propre bureau d'études, la construction de téléfériques voyageurs et de télévoitures.

Les télévoitures de l'ALPE-DE-VENOSC et de la FOUX-D'ALLOS actuellement en construction, sur un modèle entièrement nouveau, offriront une grande sécurité de marche en même temps qu'un confort inconnu à ce jour des passagers.

Dans le domaine des téléfériques voyageurs sont installés successivement : CHAMROUSSE, LA SAULIRE, PRALOGNAN, AX-LES-THERMES.

Chamrousse, à la porte de Grenoble, transporte chaque dimanche d'hiver 4 000 voyageurs.

La Saulire dessert une des plus belles pistes de ski des Alpes Françaises, bien connue des skieurs qui viennent passer leurs vacances à Courchevel.

Pralognan est le premier tronçon d'un téléférique gigantesque qui doit atteindre, un jour, le sommet du glacier de la Vanoise à 3 200 mètres d'altitude.

Le record de puissance actuel sera détenu par Ax-les-Thermes qui, avec une machinerie de 400 ch pouvant en développer 800 en pointe, franchira 1 200 m de dénivellation sur une longueur de 2 600 mètres.

Ces installations, les plus rapides actuellement connues, réalisées coup sur coup dans un domaine presque entièrement nouveau pour la Société, constituent autant de réussites par la hardiesse de leur conception, leur sécurité de fonctionnement et les nombreux perfectionnements qu'elles comportent. Elles placent d'emblée les ATELIERS NEYRET BEYLIER parmi les premiers constructeurs de téléfériques voyageurs, domaine technique particulièrement délicat et difficile.





VOTRE SECURITE AU TRAVAIL

VOTRE SECURITE AU TRAVAIL fait l'objet de la Prévention contre les accidents du travail que nous nous sommes efforcés de développer dans nos Ateliers, depuis plusieurs années.

La Commission de Sécurité a été créée dans ce but. Elle réunit le Chef d'Ateliers, un Ingénieur spécialiste en matière de prévention et un représentant de chaque section d'atelier qui, au cours des réunions mensuelles, étudient en commun toutes mesures propres à éviter les accidents et en contrôlent l'application.

N'oubliez pas que chacun pour sa part est responsable de la sécurité de tous. Faites part au représentant de votre Atelier à la Commission de Sécurité, des risques d'accident que vous avez pu déceler, et de toute suggestion qui vous paraît de nature à les supprimer.

Mais malgré toutes les mesures de prévention et tous les appareils de protection, l'accident rôde partout dans les ateliers. En toutes circonstances, vous devez faire attention à ce que vous faites.

BIENVENUE

SPORTS ET LOISIRS

SPORTS • SI VOUS ETES SPORTIF, VOUS avez le choix entre les sections sportives existant aux ATELIERS NEYRET BEYLIER :

Football
Ski-Montagne
Boules
Chasseurs, Pêcheurs

Consultez la feuille volante à la fin du livret qui vous indiquera le nom des responsables de chaque section.

BIBLIOTHÈQUE • SI VOUS AIMEZ LA lecture, une bibliothèque installée dans la salle de réunions est à votre disposition.

Vous pourrez consulter le catalogue au Secrétariat général, où l'on vous donnera tous renseignements désirables sur le fonctionnement de la Bibliothèque.

APPRENTISSAGE

LES ATELIERS NEYRET BEYLIER chaque année de jeunes ... vent, durant les trois ... une formation prati... théorique leur permettant ... cellents professionnels de ...

Les apprentis sont ... médical et d'un ce... théoriques analog... Primaires et un ...

La fin de l'appren... tion du CAP, de ... fraiseur, mouleur ...

Les apprenti... le taux varie-t-il ...

BONNE CH...

SERVICE MÉDICAL

L'INFIRMERIE est à la disposition du personnel pendant les heures normales de travail des Ateliers et des Bureaux. Deux infirmières en assurent le service.

En dehors de ces heures, le service de l'Infirmerie est assuré par le personnel de la Conciergerie.

BLESSES, si légère que soit une blessure,

— *faites-vous panser immédiatement à l'Infirmerie,*
— *ne rentrez pas chez vous avec un pansement souillé ; faites-le renouveler.*

Nos infirmières se mettent à votre disposition pour vous aider, vous et vos familles, et pour vous renseigner chaque fois que vous en avez besoin, notamment pour :

— les démarches à faire auprès des Caisses de Sécurité Sociale et d'Allocations Familiales ;
— les placements ... colonies de vacances ;

...TELIERS

...ignement Personnel

à l'Atelier : vous êtes affecté
au Service :
Chef d'Atelier :
Chef de Service :
Contremaître :
Chef de Bureau :
Votre pointeau est :
Carte de pointage N°
Bulletin de paie N°
Vestiaire
Notre numéro d'appel téléph...

RÉALISATIONS SOCIALES

LES réalisations de l'Entreprise dans le domaine social n'ont rien, en elles-mêmes, de particulièrement original. Il semble cependant qu'elles aient recueilli la faveur de ses collaborateurs de tous temps et à tous les échelons, si l'on en juge par la grande stabilité et l'ancienneté moyenne élevée de l'ensemble du personnel.

Un document de 1885 mentionne en effet que « le personnel est très stable et comprend de nombreux chefs de service, ouvriers et employés qui comptent près ou plus de 30 années de service ». Aujourd'hui, le tiers de l'effectif travaille dans la Maison depuis 15 ans et plus.

APPRENTISSAGE. — Les ATELIERS NEYRET BEYLIER prennent, chaque année, un petit nombre de jeunes apprentis qui reçoivent, durant les trois années de leur contrat, un enseignement théorique et pratique, méthodique et complet.

Un moniteur qualifié s'occupe exclusivement de ces jeunes gens depuis leur entrée au Centre jusqu'à l'obtention du C. A. P. de leur spécialité.

Un atelier-école, doté des machines et outillages nécessaires à l'instruction et comportant, en outre, une salle de cours séparée, a été installé récemment dans un bâtiment neuf complètement indépendant.

Les meilleures conditions sont ainsi réunies pour permettre aux apprentis d'acquérir une formation professionnelle complète et de devenir, plus tard, d'excellents professionnels dans les métiers choisis.

LOGEMENT. — La Société apporte, dans ce domaine, une aide importante et continue à son personnel, soit en construisant elle-même des logements, soit en participant au financement de constructions à loyer modéré, soit encore, en aidant par des prêts, les candidats à l'accession à la propriété.

Depuis la libération, plus de cent familles ont pu trouver, dans l'Entreprise, une aide, variable en importance, mais véritablement efficace.

Quatre-vingts foyers et quinze célibataires sont actuellement logés par la Société.

ENTRAIDE. — Alimentée par une contribution paritaire du personnel et de la Société, une Caisse d'entraide, gérée directement par le Comité d'Entreprise, apporte l'aide de tous à ceux qui traversent des moments particulièrement difficiles, notamment en cas de maladie ou d'accident.

RETRAITE. — Une caisse d'Entraide Vieillesse, alimentée comme la précédente et gérée par l'Amicale des Anciens des ATELIERS NEYRET BEYLIER, assure aux anciens une aide proportionnée à ses ressources, mais qui vient utilement compléter la pension de la Sécurité Sociale, une fois venu l'âge de la retraite.

Cent ans ont passé...

... aujourd'hui les ATELIERS NEYRET BEYLIER se tournent avec confiance vers l'avenir.

Comme Antée ayant touché la terre, l'Entreprise puisera dans le rappel de son passé les forces nouvelles qui lui permettront de poursuivre sa mission et d'apporter sa contribution à l'équipement mécanique de la France et du monde, participant ainsi à l'avènement d'un progrès générateur d'une vie meilleure pour chacun.

12 Décembre 1954.

PLAQUETTE
MISE EN PAGES PAR
LE SERVICE INFORMATION NEYRPIC

AVEC LE CONCOURS
DE G. ROLLET DE PHOTOPRESS
POUR LES PRISES DE VUES

HELIOGRAVURE ET TYPOGRAPHIE
DE J-A. DOMERGUE
ROMANS - SUR - ISERE
FRANCE

